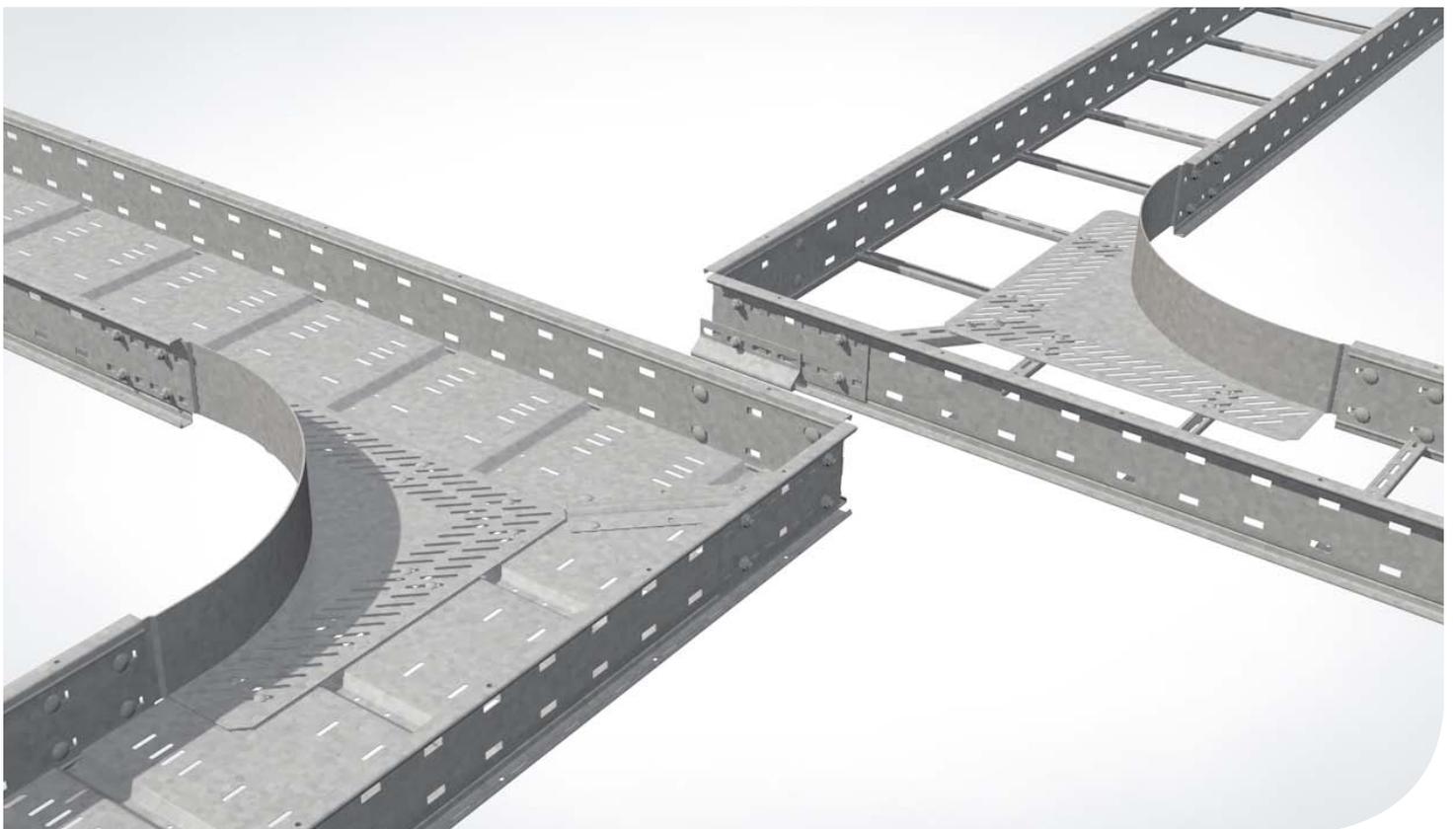


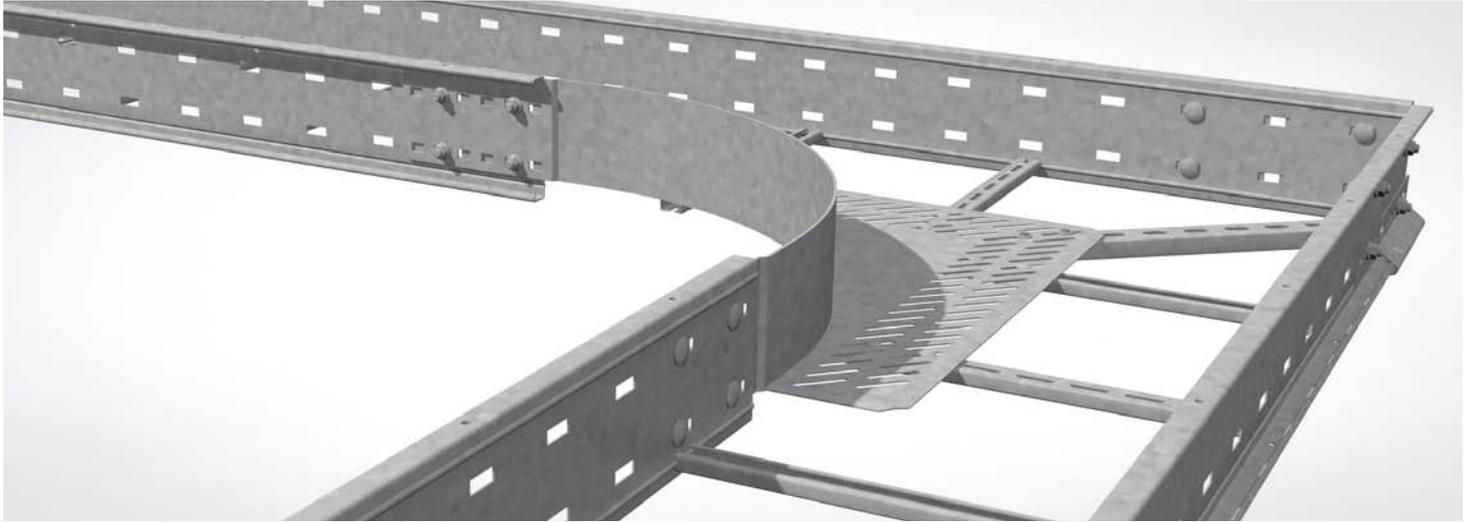


Eckanbaustück für Weitspannsysteme Montageanleitung

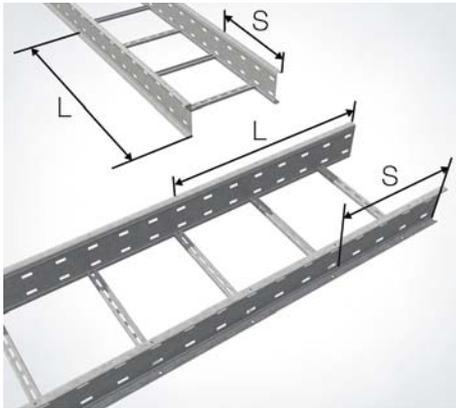


Eckanbaustück für Weitspannsysteme

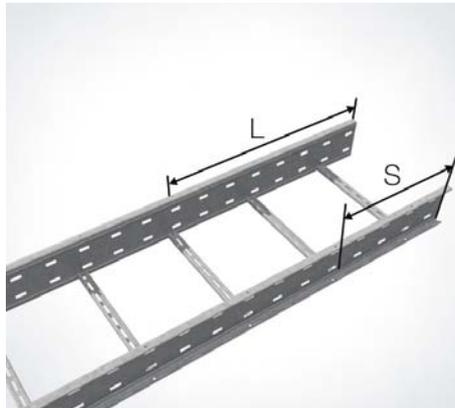
Montageanleitung



Das Eckanbaustück WPLEAB für Weitspannkabelleitern wird für horizontale Richtungsänderungen von 90° eingesetzt.



1 | Trennschnitte anzeichnen
Die inneren Seitenholme der Richtungsänderung für das Anzeichnen der Trennschnitte wählen. Die innenliegenden Seitenholme werden im Bereich L entfernt.



2 | Trennschnittbereiche
Der Bereich der zu entfernenden Sprossen (S) entspricht der Bahnbreite mit 150 mm addiert. L definiert den Bereich der zu entfernenden Seitenholme und ist gleich der Bahnbreite addiert mit 520 mm.



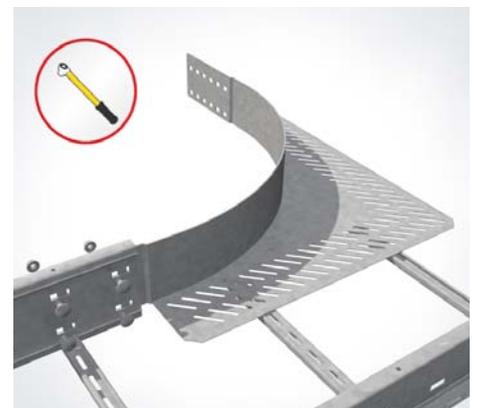
3 | Sprossen trennen
Alle Sprossen beider Bahnen im Bereich S komplett entfernen.



4 | Seitenholme trennen
Seitenholme beider Weitspannkabelleitern von den verbleibenden Sprossen im Bereich L trennen und komplett entfernen.



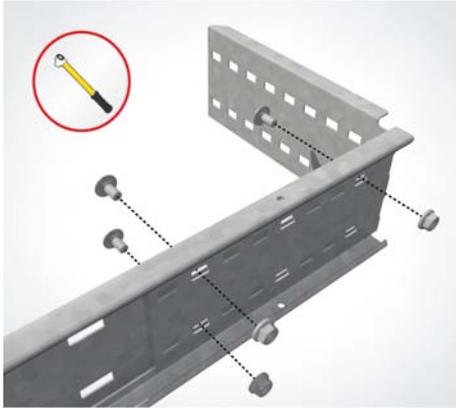
5 | Lage der Schraubenköpfe
Zum Schutz der Kabel sind die Schraubenköpfe generell innenliegend in der Weitspannkabelleiter anzuordnen.



6 | Eckanbaustück montieren
Verbinder des Eckanbaustücks außenliegend am Seitenholm mit den Schrauben (KLS 10x20) vierfach verschrauben.

Eckbaustück für Weitspannsysteme

Montageanleitung



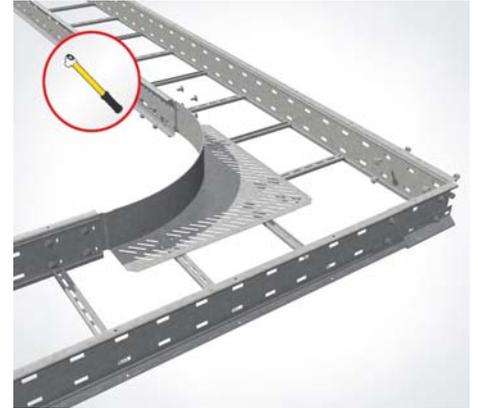
7 | Eckverbinder biegen

Den Verbinder (WPVH) mittig um 90° biegen und außenliegend am Holm mit Schrauben (KLS 10x20) dreifach verschrauben.



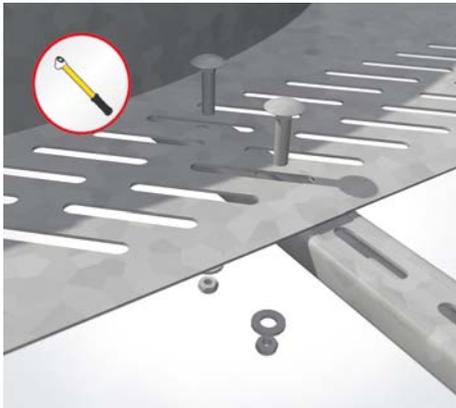
8 | Eckverbinder komplettieren

Die Holmstütze (WPHS) ecknah platzieren und mit dem Verbinder (WPVH) am Seitenholm mit Schrauben (KLS 10x20) einfach verschrauben.



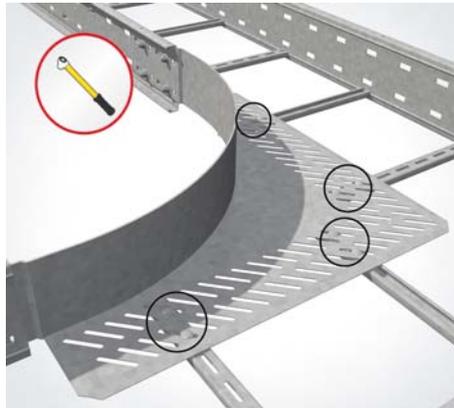
9 | Anschlussbahn montieren

Die Anschlussbahn mit dem Eckbaustück und dem Eckverbinder mit Schrauben (KLS 10x20) je vierfach verschrauben.



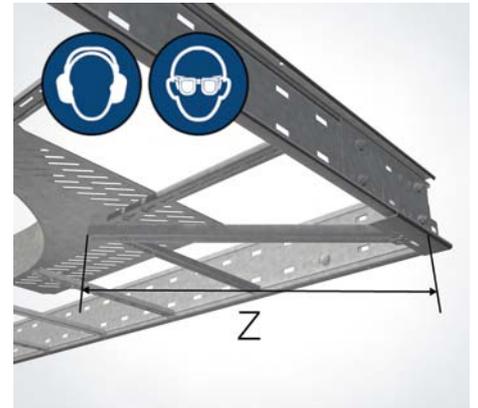
10 | Sprossen verschrauben

Die Schrauben werden von oben durch das Eckbaustück geführt und von unten mit Scheibe (US 8x17) und Mutter (SEM 6) verschraubt.



11 | Sprossen verschrauben

Alle vier Sprossen mit dem Eckbaustück jeweils zweifach mit Schrauben (FRS 6x25) verschrauben.



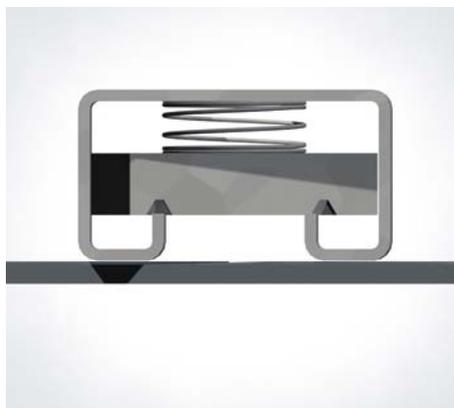
12 | Zusatzsprosse herstellen

Profil (KHA) auf das richtige Maß trennen, wobei die Länge Z als Bahnweite addiert mit 200 mm definiert ist.



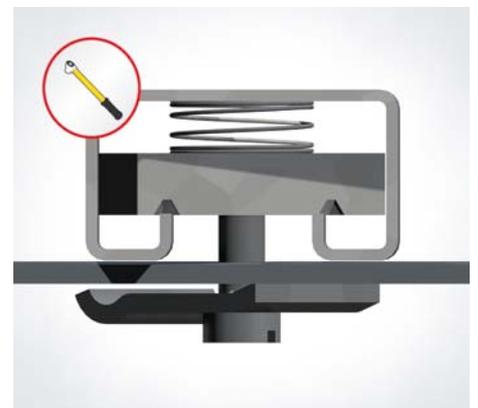
13 | Zusatzsprosse

Nachdem die Zusatzsprosse in die richtige Lage gebracht wurde, ist der passende Befestigungspunkt für die erste Verschraubung zu finden.



14 | Zusatzsprosse komplettieren

In einem Sprosseneinde die Anker Mutter (AMF18 M6) platzieren und mit der offenen Profelseite auf Holmstütze (WPHS) ablegen.

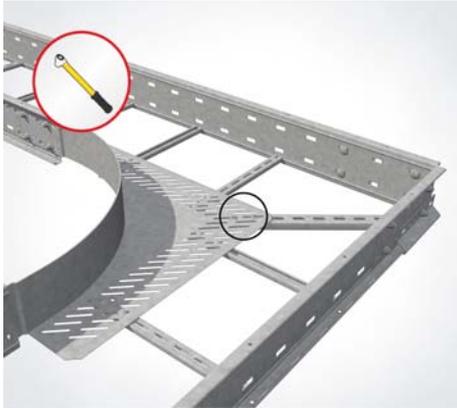


15 | Zusatzsprosse montieren

Schraube (FKS 6x20) mit Klemmstück (KLU) durch Holmstütze (WPHS) mit der Anker Mutter (AMF18 M6) verschrauben.

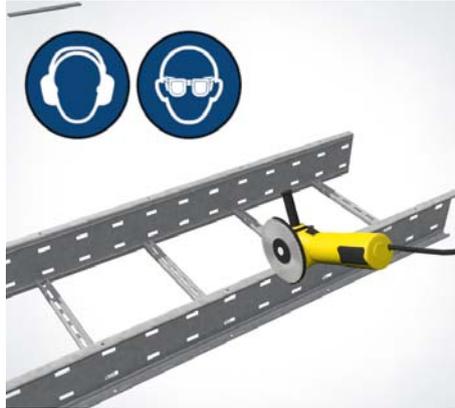
Eckanbaustück für Weitspannsysteme

Montageanleitung



16 | Zusatzsprosse an Eckanbaustück

Sprosse zweifach mit Schrauben (FKS 6x20) und Ankermuttern (AMA18 M6) in der Sprosse verschrauben.



17 | Schneid- und Trennarbeiten

Schneid- und Trennarbeiten unter größter Vorsicht und unter Beachtung des Arbeitsschutzes ausführen.

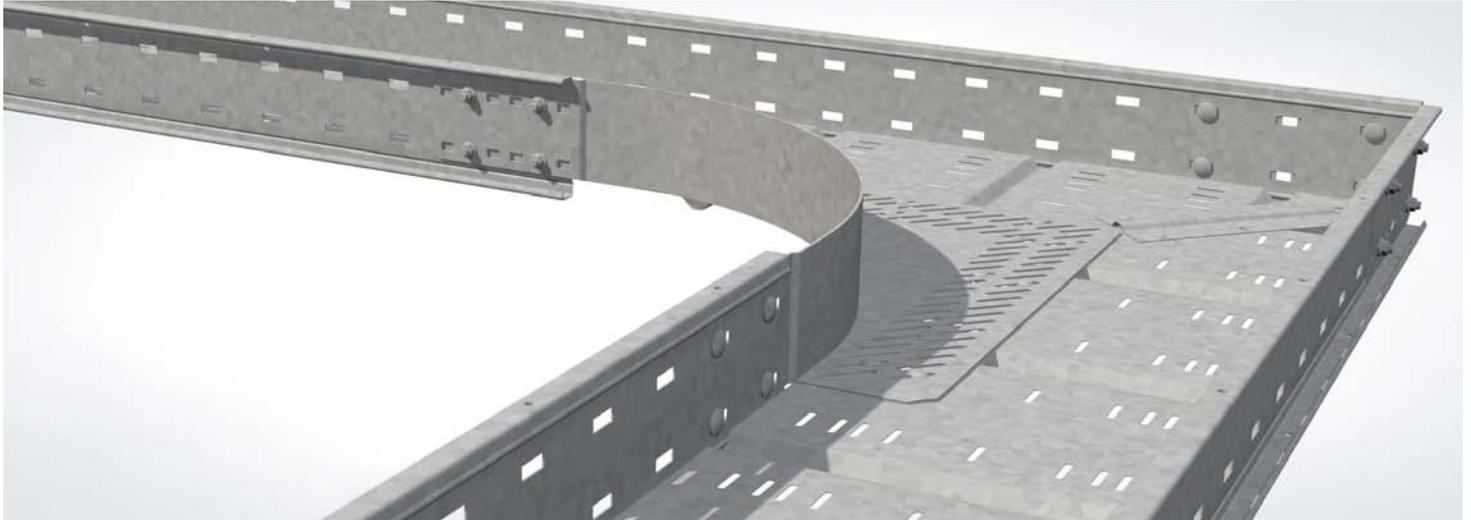


18 | Kaltzinkfarbe

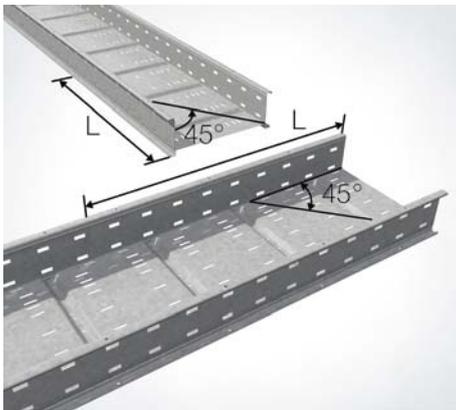
Alle Schnitt- und Trennstellen sind mit Kaltzinkfarbe (KZF) oder Kaltzinkspray (KZS) nach dem Entgraten zu verzinken.

Eckanbaustück für Weitspannsysteme

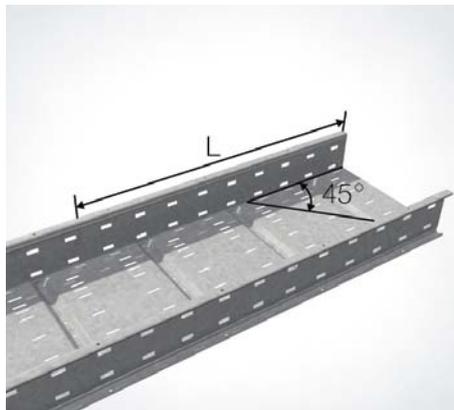
Montageanleitung



Das Eckanbaustück WPREAB für Weitspannkabelrinnen wird für horizontale Richtungsänderungen von 90° eingesetzt.



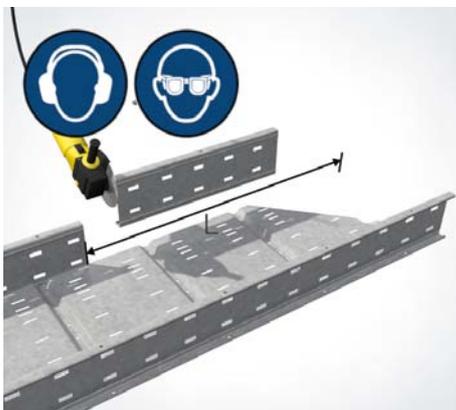
1 | Trennschnitte anzeichnen
Die inneren Seitenholme der Richtungsänderung für das Anzeichnen der Trennschnitte wählen.



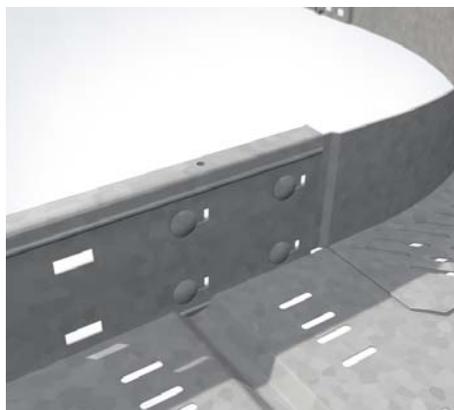
2 | Trennschnittbereiche
Der Bereich der zu entfernenden Seitenholme L ergibt sich aus der Bahnbreite addiert mit 520 mm. Gehrungsschnitte an der Bahnenden durchführen. Gehrungsschnitte der Bahnenden.



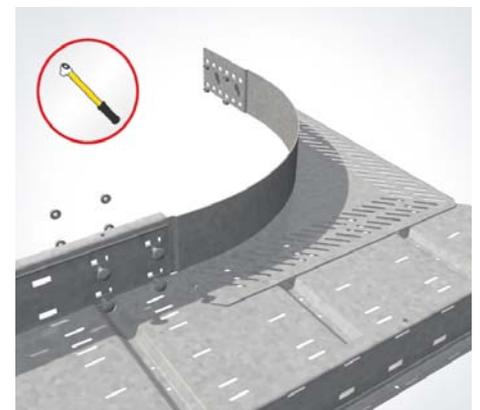
3 | Gehrungsschnitt in Bodenblechen
Gehrungsschnitt in 45° an den Weitspannrinnenenden und am Bodenblech setzen.



4 | Holme und Bodenbleche trennen
Im Bereich L Seitenholme von den verbleibenden Bodenblechen entfernen.



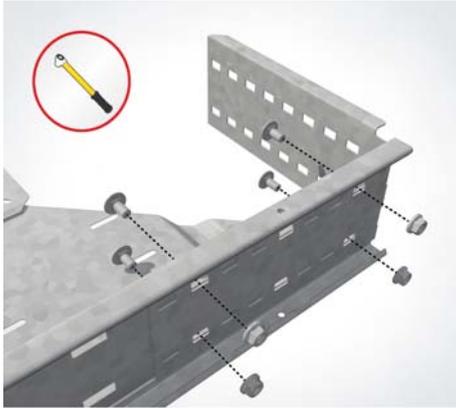
5 | Lage der Schraubenköpfe
Zum Schutz der Kabel sind die Schraubenköpfe generell innenliegend in der Weitspannkabelrinne anzuordnen.



6 | Eckanbaustück montieren
Verbinder des Eckanbaustücks außenliegend am Seitenholm mit Schrauben (KLS 10x20) vierfach verschrauben.

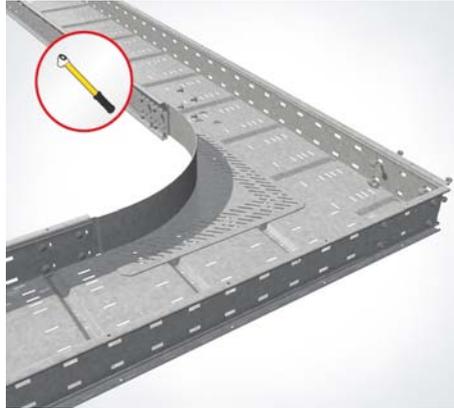
Eckanbaustück für Weitspannsysteme

Montageanleitung



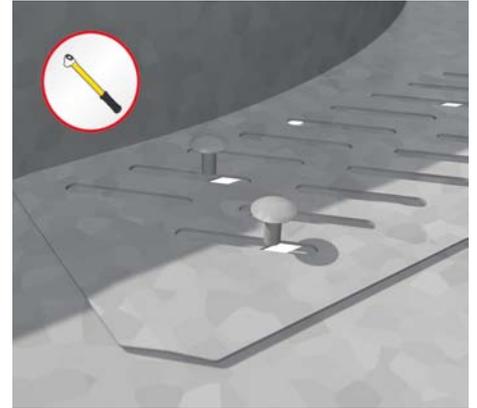
7 | Eckverbinder montieren

Den Verbinder (WPVH) mittig um 90° biegen und außenliegend am Holm mit Schrauben (KLS 10x20) vierfach verschrauben.



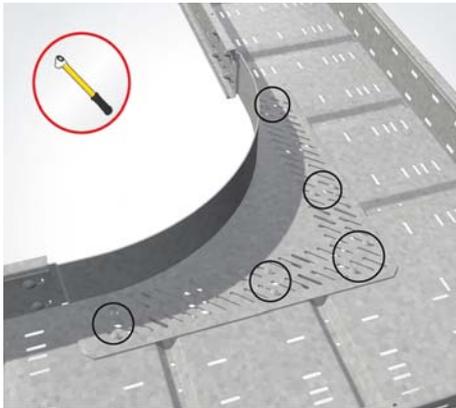
8 | Anschlussbahn montieren

Die Anschlussbahn mit dem Eckanbaustück und dem Eckverbinder (WPVH) mit Schrauben (KLS 10x20) je vierfach verschrauben.



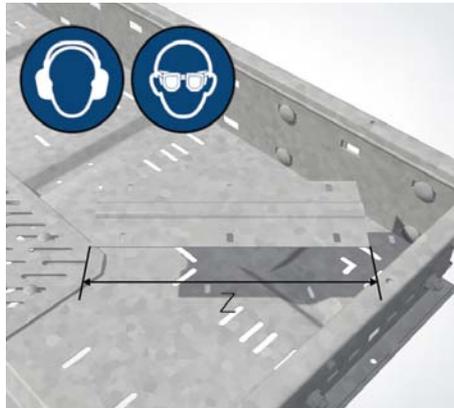
9 | Eckanbaustück verschrauben

Schrauben (FRSV 6x16) von oben durch das Eckanbaustück und dem Bodenblech führen und mit der Mutter (SEMS M6) verschrauben.



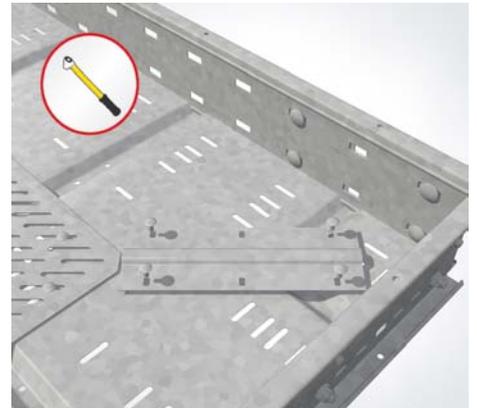
10 | Eckanbaustück verschrauben

Eckanbaustück je Lochreihe fünfmal mit Schrauben (FRSV 6x16) verschrauben (insgesamt zehn Schrauben).



11 | Verbindungsblech trennen

Verbindungsblech (VB-BS) auf das richtige Maß ($Z = \text{Bahnbreite} - 100 \text{ mm}$) zuschneiden.



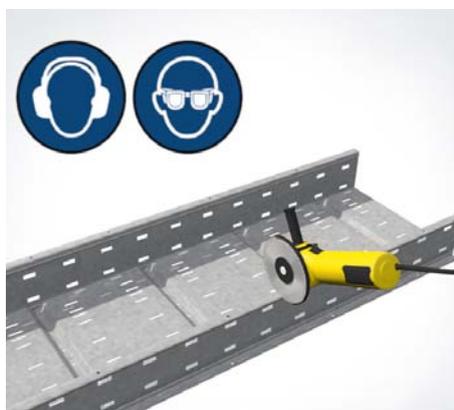
12 | Verbindungsblech montieren

Verbindungsblech (VB-BS) im Gehungsschnittbereich mit vier Schrauben (FRSV 6x16) und Mutter (SEMS M6) am Boden verschrauben.



13 | Verbindungsblech montieren

Wenn nötig, fehlende Durchgangslöcher ($\varnothing 7 \text{ mm}$) in Abstimmung mit dem Verbindungsblech in das Bodenblech der Weitspannkabelrinne bohren.



14 | Schneid- und Trennarbeiten

Schneid- und Trennarbeiten unter größter Vorsicht und unter Beachtung des Arbeitsschutzes ausführen.



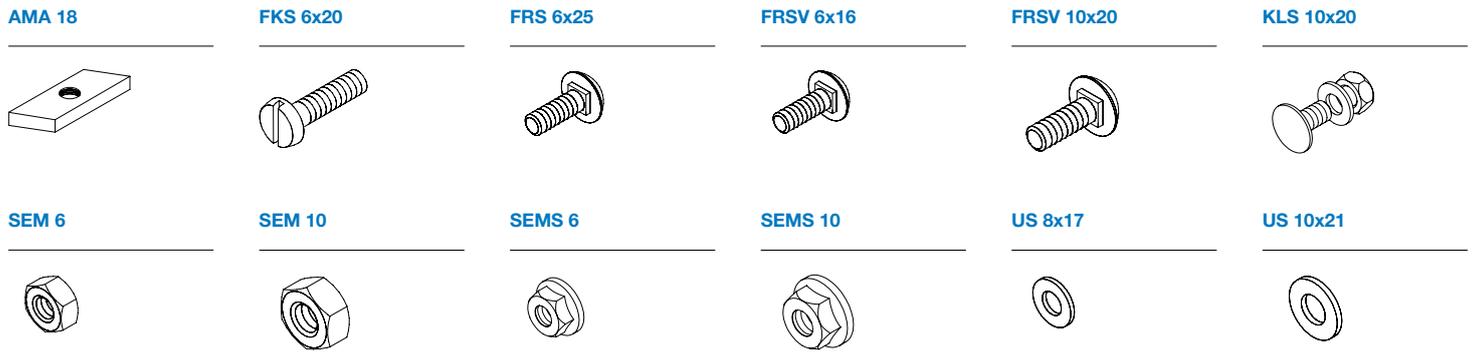
15 | Schneid- und Trennarbeiten

Alle Schnitt- und Trennstellen sind mit Kaltzinkfarbe (KZF) oder Kaltzinkspray (KZS) nach dem Entgraten zu verzinken.

Eckbaustück für Weitspannsysteme

Montageanleitung

Legende Zubehör



Legende Symbole



Schutzbrille tragen



Gehörschutz tragen



Anzugsdrehmoment für Befestigungselemente beachten



Achtung

Schraubenanzugsmomente

Bolzendurchmesser	Festigkeitsklasse Schraube (DIN 267-3)	Festigkeitsklasse Mutter (DIN 267-4)	Schraubenanzugsmoment [Nm] gem. VDI 2230
M6	4.6	5	4
M6	8.8	8	14
M10	4.6	5	16
M10	8.8	8	68



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck sowie jegliche elektronische Vervielfältigung nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Mit Erscheinen dieser Drucksache verlieren alle vorhergehenden Unterlagen ihre Gültigkeit.

