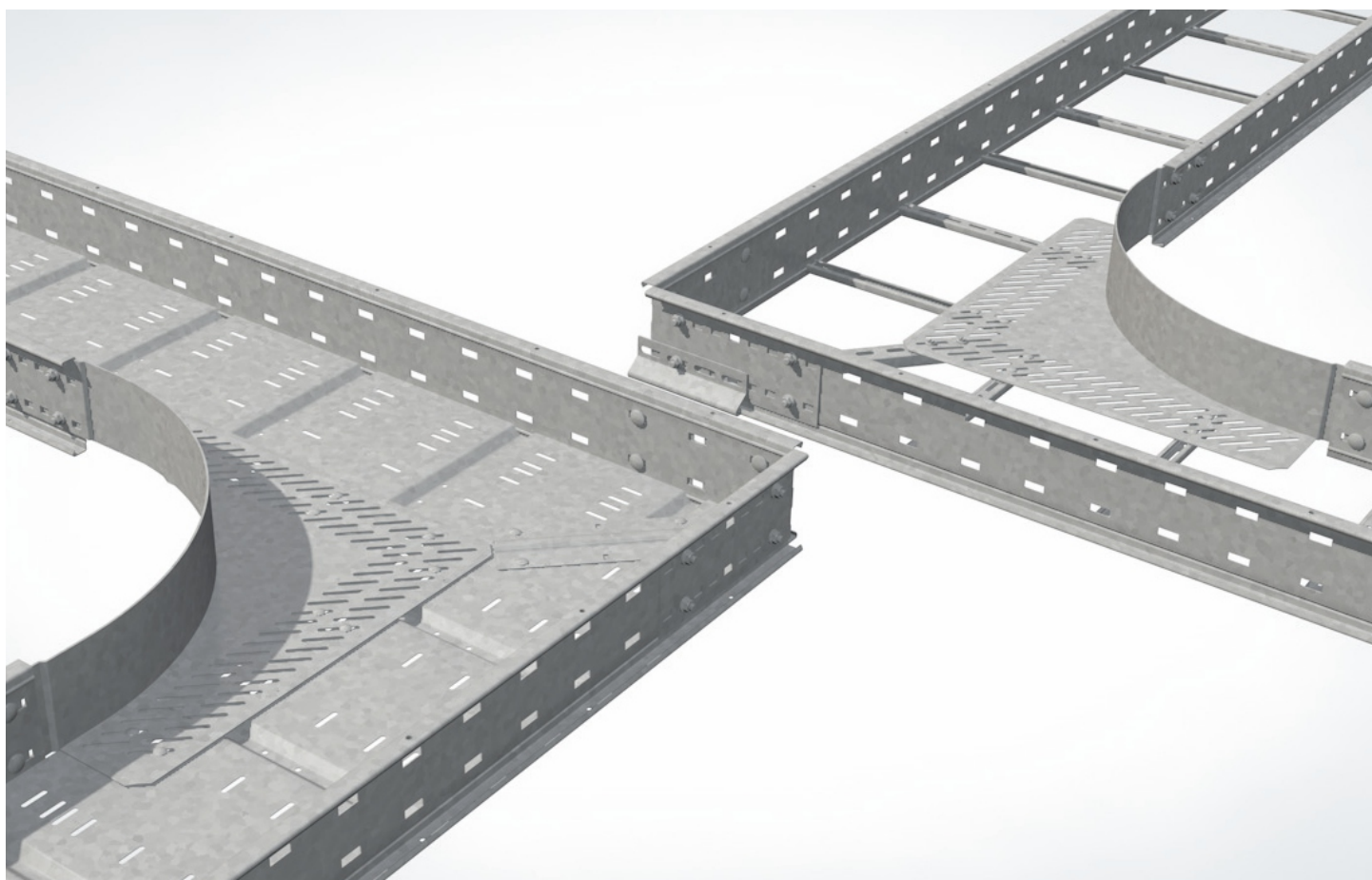


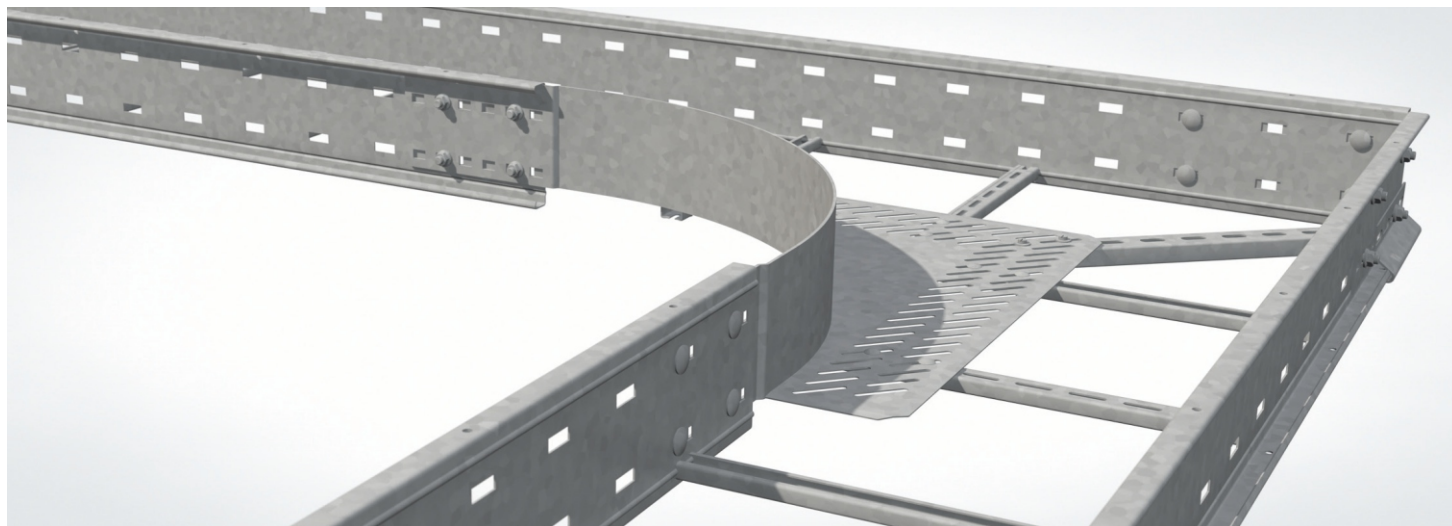
Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu

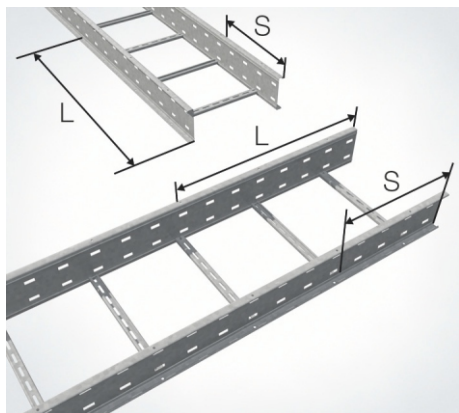


Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu

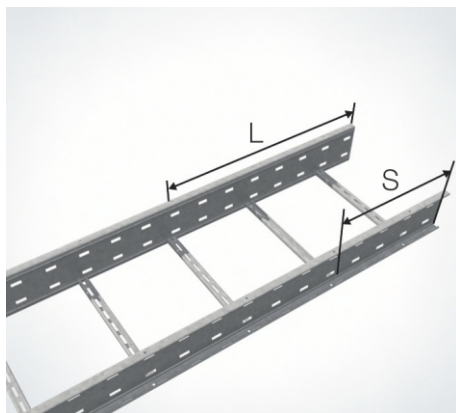


Zestaw montażowy WPLEAB dla drabinek samonośnych umożliwia wykonanie inteligentnego łuku poziomego 90°.



1 | Zaznaczenie miejsc cięć

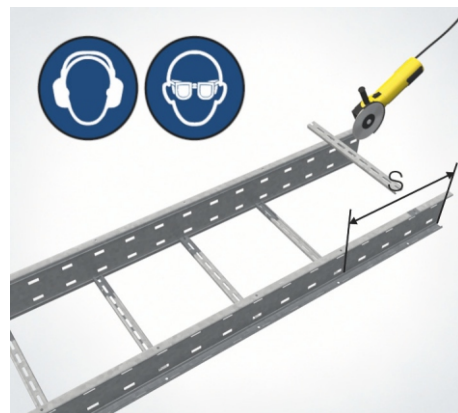
Oznaczyć na wewnętrznych stronach zmiany kierunku drabinek miejsca cięć. Wzdłużnice na wewnętrznych stronach łuku w odcinkach L zostaną usunięte.



2 | Obszary cięć

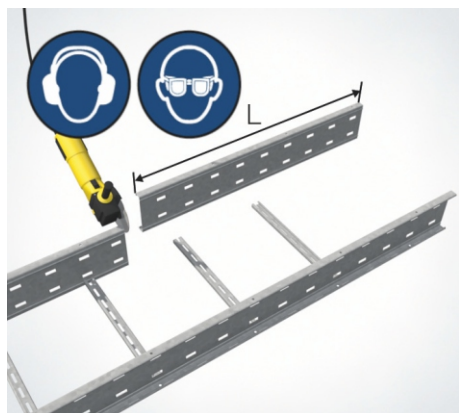
S = Obszar usunięcia szczelbli = Szerokość drabinki samonośnej + 150 mm.

L = Obszar usunięcia wzdłużnicy = Szerokość drabinki samonośnej + 520 mm.



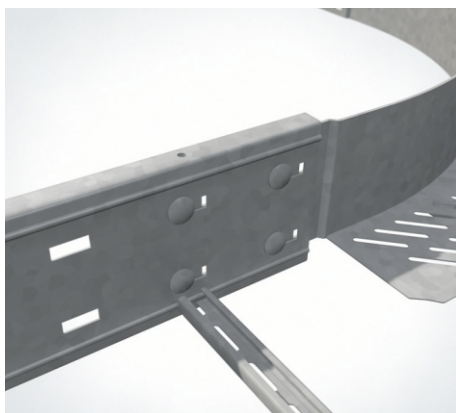
3 | Usunięcie szczelbli

Usunąć wszystkie szczelble drabinki samonośnej z obszaru S.



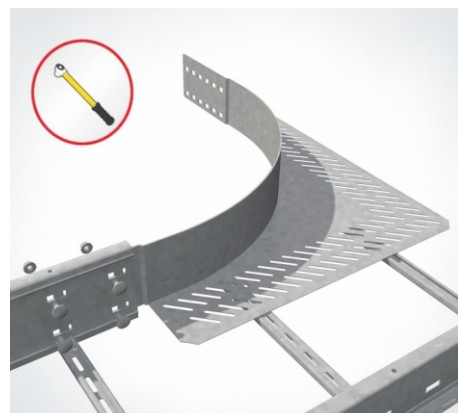
4 | Docinanie wzdłużnic

Odciąć wzdłużnicę od drabinki samonośnej i szczelbli na odcinku L, a następnie usunąć.



5 | Montaż śrub łączących

Dla większej ochrony kabli i przewodów, łby śrub należy umieszczać od wewnętrznej strony drabinki samonośnej.

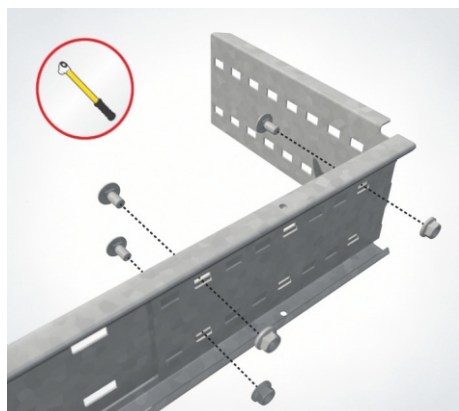


6 | Montaż elementów łuku

Element wewnętrzny łuku dokręcić do wzdłużnicy korytka samonośnego od zewnętrznej strony za pomocą 4-ech zestawów KLS 10x20.

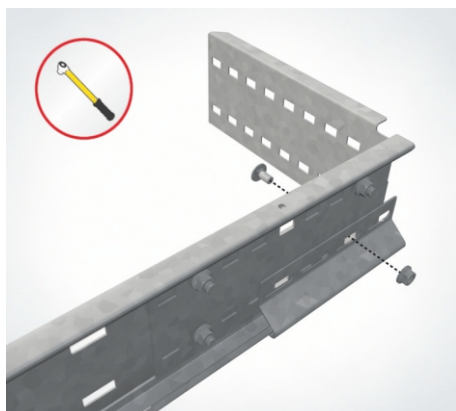
Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu



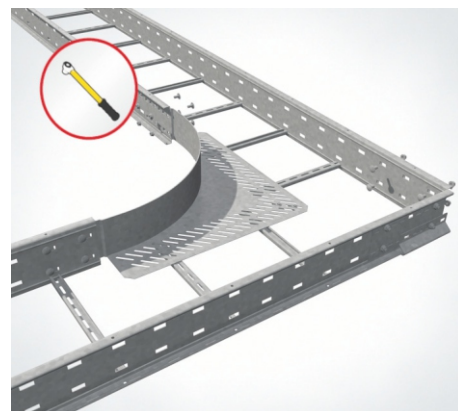
7 | Montaż łącznika narożnego łuku

Łącznik narożny łuku WPVH umieścić na zewnątrz wzdłużnicy centralnie tworząc kąt 90°, a następnie skręcić z wzdłużnicami korytka kablowego za pomocą 3-ech kompletów KLS 10x20.



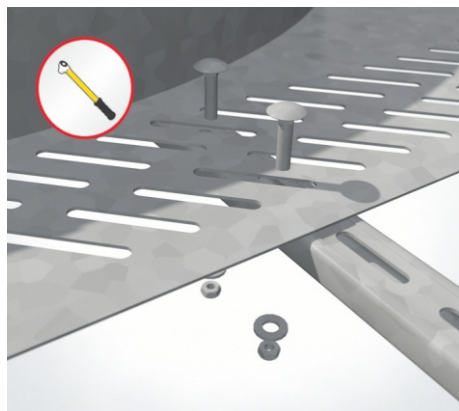
8 | Kompletowanie łącznika narożnego

Zacisk mocujący WPHS przykręcić do wzdłużnicy - łącznika narożnego WPVH za pomocą 1 zestawu KLS 10x20.



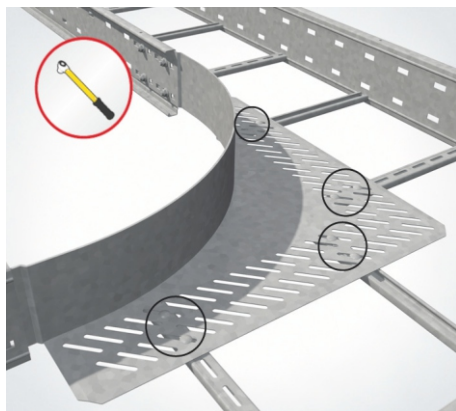
9 | Montaż wewnętrznego elementu łuku z blachą

Pozostałe połączenia elementów zestawu łuku skręcić z wzdłużnicami za pomocą 4-ech kompletów KLS 10x20 (cztery komplety na jedno łączenie).



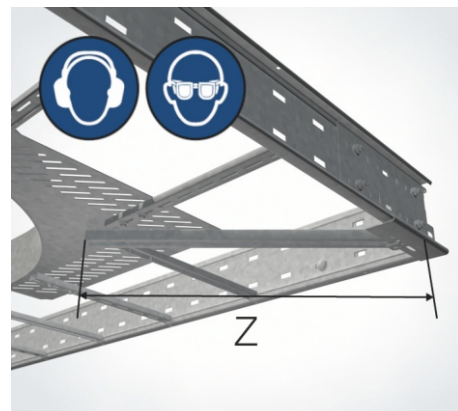
10 | Montaż do szczebli

Wprowadzając śruby od góry w otwory blachy dolnej łuku, skręcić ją z szczeblem stosując podkładkę US 8x17 oraz nakrętkę SEM 6.



11 | Montaż do szczebli

Wszystkie 4 szczeble przykręcić do blachy dolnej elementu wewnętrznego łuku za pomocą śrub FRS 6x25 (po 2 zestawy na szczebel).



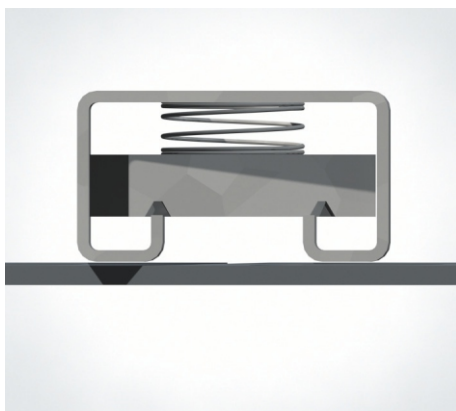
12 | Montaż dodatkowego szczebla

Kształtownik KHA usadowić w prawidłowej pozycji. Z = Szerokość drabinki samonośnej + 200 mm.



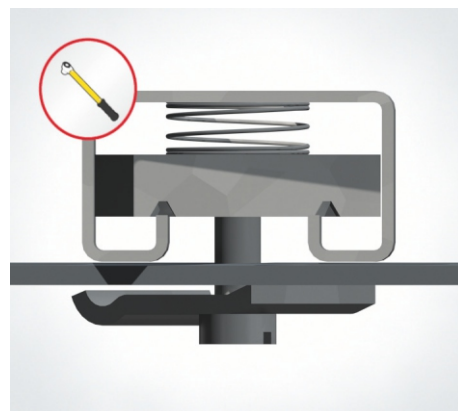
13 | Dodatkowy szczebel

Usadowić prawidłowo dodatkowy szczebel rozpoczynając od zewnętrznej strony łuku.



14 | Kompletacja dodatkowego szczebla

Umieścić nakrętkę kotwową ze sprężyną AMF18 M6 w krańcowej pozycji w dodatkowym szczeblu i usadowić na zacisku mocującym WPHS.

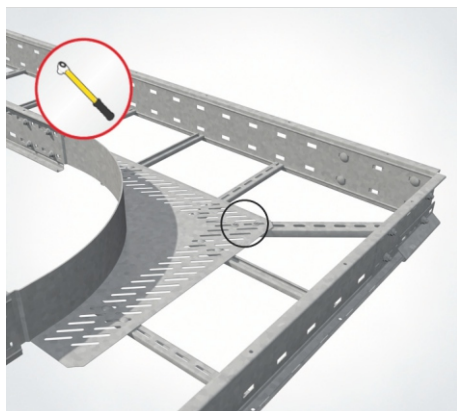


15 | Montaż dodatkowego szczebla

Kształtownik uzbrojony w nakrętkę kotwową ze sprężyną AMF18 M6 przykręcić do zacisku mocującego stosując śrubę FKS 6x20 oraz zacisk mocujący KLU.

Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu



16 | Dodatkowy szczebel w łuku

Dodatkowy szczebel przykręcić do blachy dolnej łuku stosując 2 zestawy śrub FKS 6x20 oraz nakrętek kotwowych AMA18 M6 (umieszczonych w szczeblu).



17 | Cięcie i docinanie

Docinanie elementów przeprowadzać z najwyższą ostrożnością z zachowaniem obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

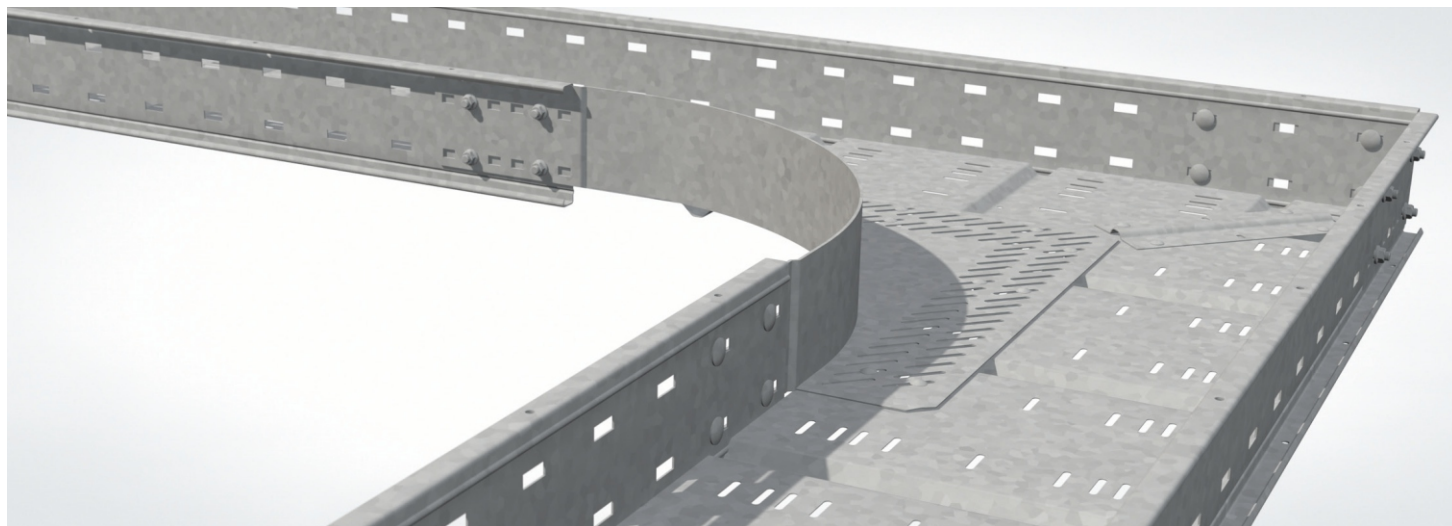


18 | Cynkowanie na zimno

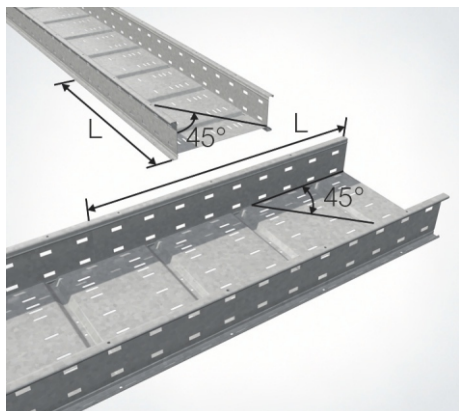
Wszystkie miejsca cięć zabezpieczyć w celu zminimalizowania ryzyka powstania korozji za pomocą farby cynkowej (KZF) lub farby cynkowej w sprayu (KZS).

Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu

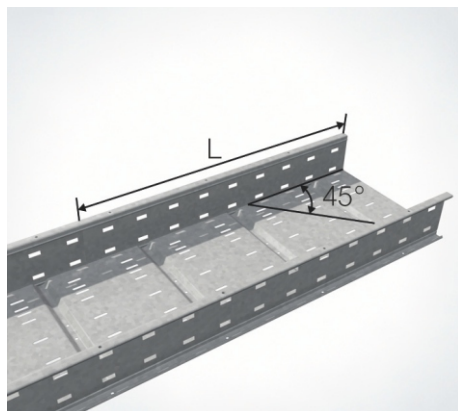


Zestaw montażowy WPREAB dla korytek samonośnych umożliwia wykonanie inteligentnego łuku poziomego 90°.



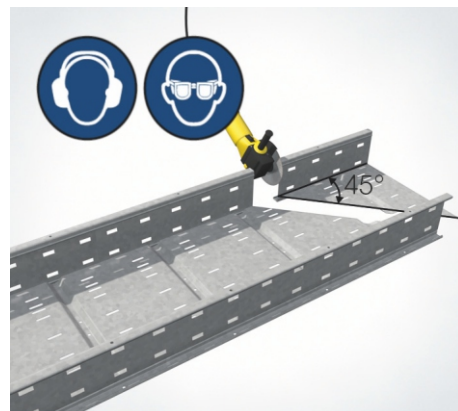
1 | Zaznaczenie miejsc cięć

Oznaczyć na wewnętrznej stronie zmiany kierunku korytek miejsca cięć.



2 | Obszary cięcia

L = Obszar do wycięcia wzdłużnicy korytka samonośnego
= Szerokość korytka samonośnego + 520 mm.



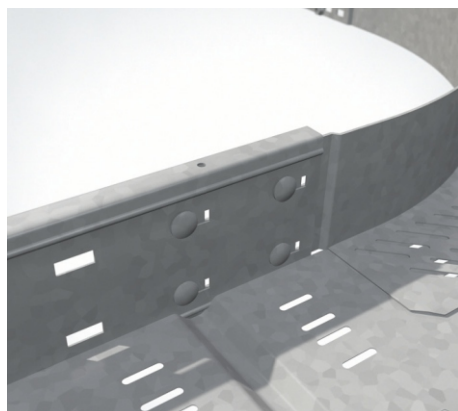
3 | Docięcie blachy dolnej

Blachę dolną korytka samonośnego dociąć pod kątem 45° usuwając jednocześnie wzdłużnicę.



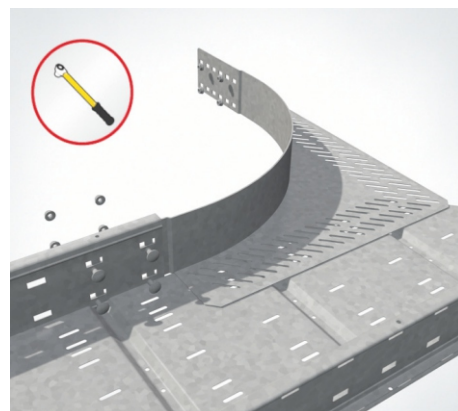
4 | Usunięcie wzdłużnicy

Usunąć wycięty odcinek L wzdłużnicy korytka oraz pozostałe odcięte elementy.



5 | Umieszczanie łbów śrub

Dla większej ochrony kabli i przewodów, łby śrub należy umieszczać od wewnętrznej strony korytka samonośnego.

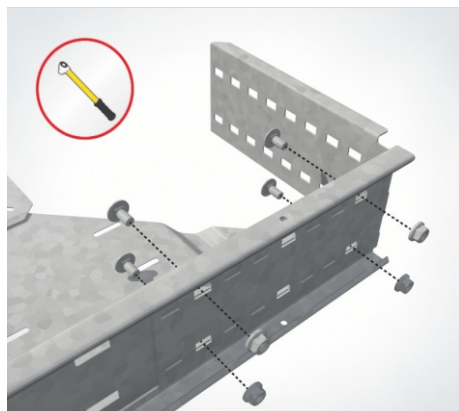


6 | Montaż elementów łuku

Element wewnętrzny łuku dokręcić do wzdłużnicy korytka samonośnego od zewnętrznej strony za pomocą 4-ech zestawów KLS 10x20.

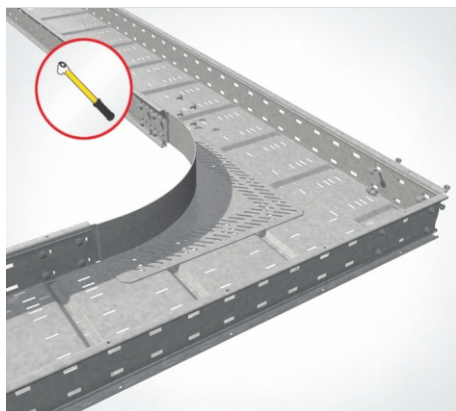
Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu



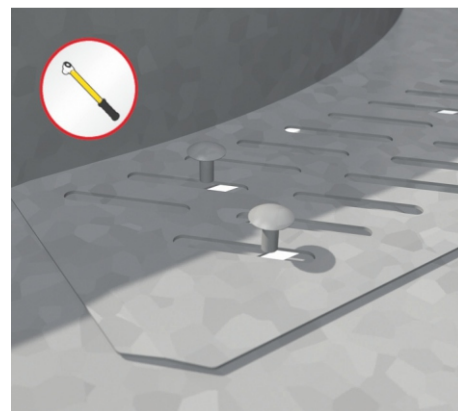
7 | Montaż łącznika narożnego łuku

Łącznik narożny łuku WPVH umieścić na zewnątrz wzdłużnicy centralnie tworząc kąt 90°, a następnie skrócić z wzdłużnicami korytka kablowego za pomocą 4-ech kompletów KLS 10x20 (na każdą z wzdłużnic korytek).



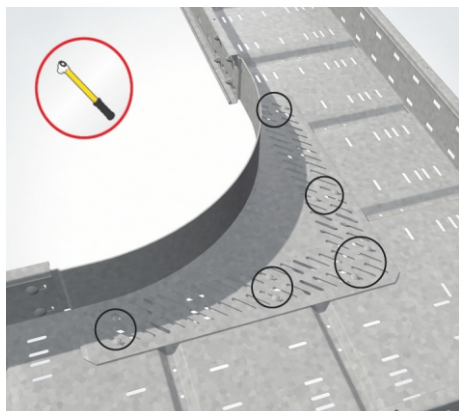
8 | Montaż wewnętrznego elementu łuku z blachą

Każde połączenie elementów zestawu łuku w tym WPVH, skrócić z wzdłużnicami za pomocą 4-ech kompletów KLS 10x20 (cztery komplety na jedno łączenie).



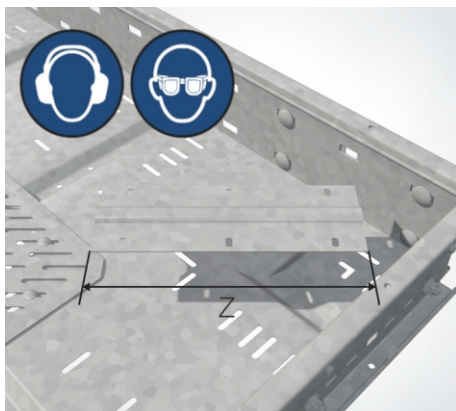
9 | Przykręcanie blachy dolnej łuku

Wprowadzając śruby FRSV 6x16 od góry w otwory blachy dolnej łuku, skrócić ją z blachą dolną korytka kablowego.



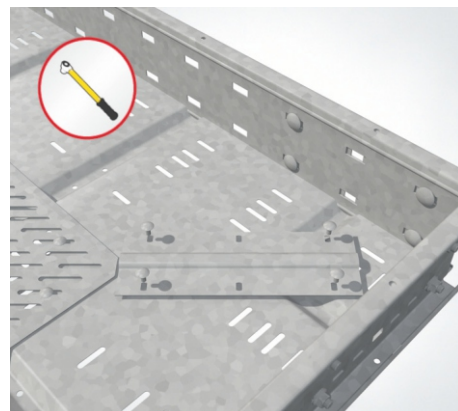
10 | Montaż blachy dolnej łuku

Blachę dolną łuku skrócić z blachą dolną korytka samonośnego w pięciu miejscach za pomocą FRSV 6x16 (łącznie 10 śrub i nakrętek).



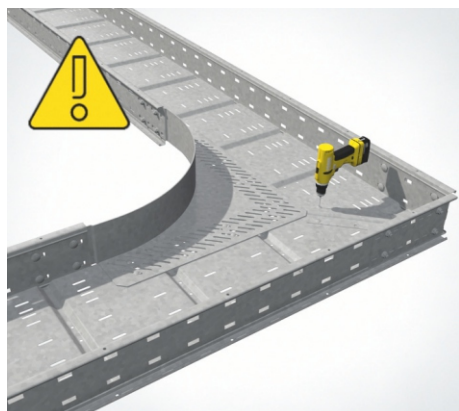
11 | Blacha łącząca

Dobrać odpowiednią szerokość blachy łączącej do szerokości korytka kablowego ($Z = \text{Szerokość korytka} - 100 \text{ mm}$).



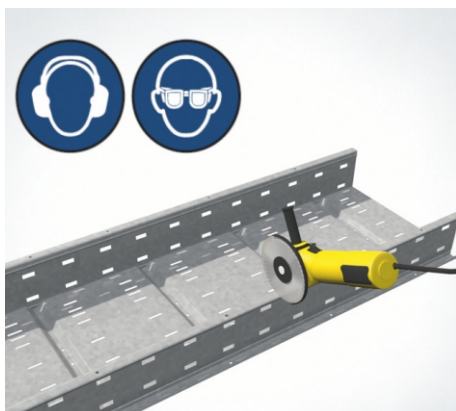
12 | Montaż blachy łączącej

Blachę łączącą VB-BS przykręcić do blachy dolnej korytka za pomocą 4-ech śrub FRSV 6x15 oraz nakrętek SEMS M6 (nakrętki umieszczać od spodu korytka kablowego).



13 | Montaż blachy łączącej

W przypadku braku synchronizacji otworów blachy dolnej korytka samonośnego z otworami blachy łączącej, wykonać należy dodatkowy otwór ($\varnothing 7 \text{ mm}$) w dnie korytka samonośnego.



14 | Cięcie i docinanie

Docinanie elementów przeprowadzać z najwyższą ostrożnością z zachowaniem obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.



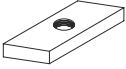
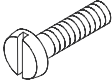
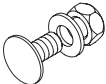
15 | Cynkowanie na zimno

Wszystkie miejsca cięć zabezpieczyć w celu zminimalizowania ryzyka powstania korozji za pomocą farby cynkowej (KZF) lub farby cynkowej w sprayu (KZS).

Elementy narożne łuków dla systemów samonośnych

Instrukcja montażu

Legenda - Akcesoria

AMA 18	FKS 6x20	FRS 6x25	FRSV 6x16	FRSV 10x20	KLS 10x20
					
SEM 6	SEM 10	SEMS 6	SEMS 10	US 8x17	US 10x21
					

Legenda - Symbolika



Stosować okulary ochronne



Stosować środki ochrony słuchu



Połączenie wymaga użycia klucza dynamometrycznego



Uwaga!

Momenty dokręcania (rekomendowane)

Średnica gwintu	Klasa wytrzymałości		Moment dokręcania (Nm) zgodnie z VDI 2230
	Śruba (DIN 267 część 3)	Nakrętka (DIN 267 część 4)	
M6	4.6	5	4
M6	8.8	8	14
M10	4.6	5	16
M10	8.8	8	68

Wszelkie prawa zastrzeżone. Przedruk i powielanie elektroniczne wyłącznie za naszą pisemną zgodą. Zastrzega się możliwość błędów i modyfikacji technicznych. Jakakolwiek odpowiedzialność wydawcy, niezależnie od podstawy prawnej, jest wykluczona. Wraz z publikacją niniejszego dokumentu wszystkie poprzednie wydania tracą ważność.

© PohlCon | PC-LIT-MA-WPLEA-PL | 03-2017 | X.X. | 08-2026

PohlCon GmbH

Nobelstraße 51
12057 Berlin

Tel.: +49 30 68283-04

www.pohlcon.com

PohlCon Polska Sp. z o. o.

Ul. Innowacyjna 4
95-050 Konstantynów Łódzki

Tel.: +48 601 524 818

www.pohlcon.pl