

System korytek siatkowych

Instrukcja montażu

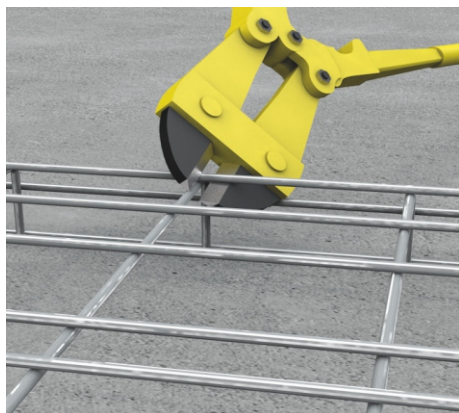


System korytek siatkowych

Instrukcja montażu

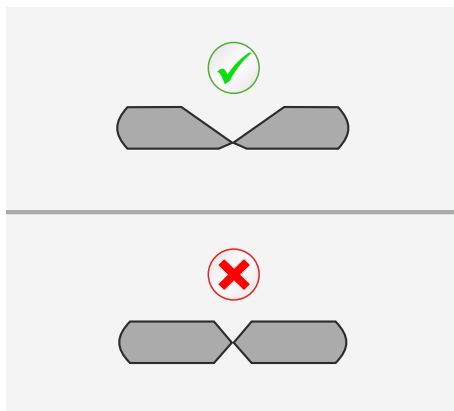


Wszystkie punkty podparcia oraz łączenia korytek siatkowych należy zaplanować zgodnie z instrukcją montażu. Obowiązkowe jest również przestrzeganie dopuszczalnego momentu obrotowego.



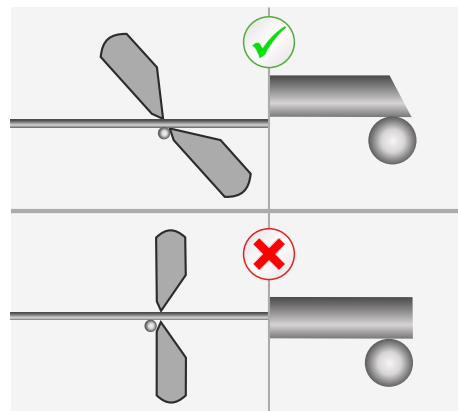
1 | Cięcie korytek siatkowych

Cięcia prętów korytek siatkowych należy wykonywać stosując nożyce, których ostrza posiadają frezy o kącie 40°.



2 | Zakończenia krawędzi nożyc

Tylko kątowe zakończenie noży tnących, gwarantuje prawidłowe wykonanie cięcia korytek siatkowych. Specjalistyczne nożyce o rekomendowanym kącie cięcia dostępne są w naszej ofercie - symbol produktu BBS*.



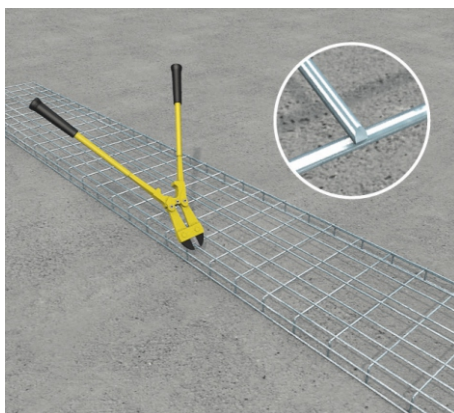
3 | Cięcie korytek siatkowych

Podczas wycinania poszczególnych sekcji korytka siatkowego zwracać uwagę na kąt cięcia drutu. Drut należy wycinać pod takim kątem, aby nie powstawały żadne ostre krawędzie, które mogłyby spowodować uszkodzenie ciała lub izolacji przewodów i kabli.



4 | Przykładowe wycinanie prętów burty bocznej

Powyższa ilustracja przedstawia przygotowanie korytka G 50-40 do wykonania łuku. W tym celu należy usunąć pręty boczne w co drugą sekcję burty bocznej (dla G 50 usunąć 2 pręty, dla G 100 usunąć 3 pręty). Należy zwracać uwagę na prawidłowy kąt cięcia.



5 | Przykładowe wycinanie prętów dolnych

Po usunięciu prętów bocznych, korytko odwrócić do góry dnem, a następnie usunąć pręty dolne. Usuwać pręty w co drugą sekcję. Należy zwracać uwagę na prawidłowy kąt cięcia.

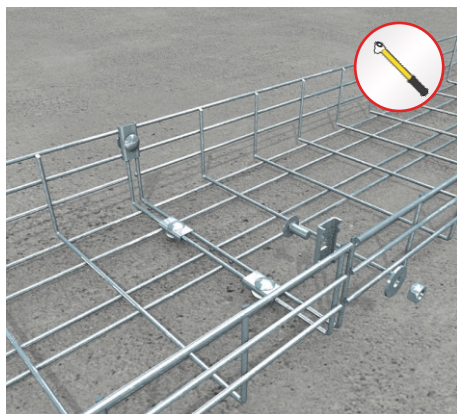


6 | Prawidłowo wycięte pręty

Korytko siatkowe z prawidłowo usuniętymi prętami dna korytka i burty bocznej. Tak przygotowane korytko siatkowe, gotowe jest do rozpoczęcia montażu łączników.

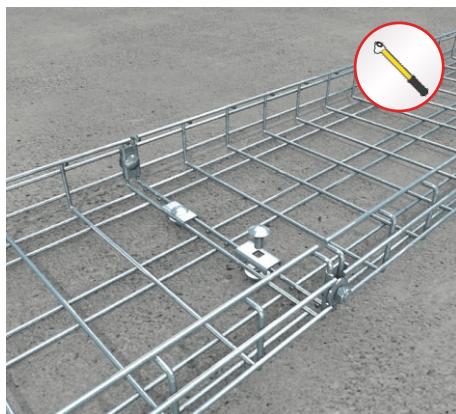
System korytek siatkowych - łączniki

Instrukcja montażu



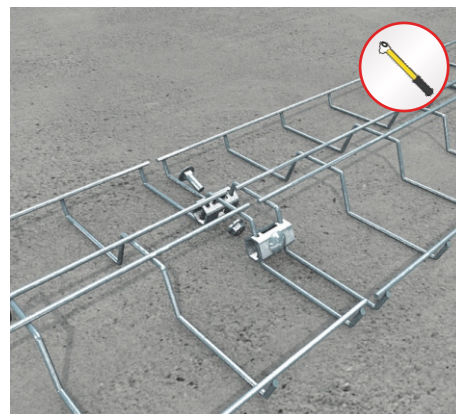
1 | Łączenie korytek G 50 / G 100 za pomocą GV 30

Łączniki GV 30* umieścić od wewnętrznej strony korytka siatkowego G 50 / G 100. Stosować rekomendowaną ilość łączników do poszczególnych szerokości i wysokości korytek. Należy pamiętać, aby nakrętki i podkładki umieszczone były na zewnątrz korytka. Łączniki skręcać śrubą z łbem półokrągłym FRSV 8x16 i nakrętki sześciokątnej SEM 8.



2 | Łączenie korytek GI za pomocą GV 30

Łączniki GV 30* umieścić od wewnętrznej strony korytka siatkowego GI. Stosować rekomendowaną ilość łączników do poszczególnych szerokości i wysokości korytek. Należy pamiętać, aby nakrętki i podkładki umieszczone były na zewnątrz korytka. Łączniki skręcać śrubą z łbem półokrągłym FRSV 8x16 i nakrętki sześciokątnej SEM 8.



3 | Łączenie korytek GTD za pomocą GVD

Korytka siatkowe w kształcie litery „W” łączyć za pomocą łączników GVD* umieszczając je w centralno górnej części korytka. Do łączenia stosować dwie sztuki łączników. Skręcać za pomocą śruby z łbem półokrągłym FRSV 8x25 oraz nakrętki sześciokątnej samozabezpieczającej SEMS 8.



3 | Łącznik GV 30 dla korytka siatkowego GTDW

Korytko siatkowe łączyć za pomocą łącznika GV 30*. Jeden z łączników umieścić od wewnętrznej strony korytka łącząc górne krawędzie, drugi natomiast zainstalować na przeciwległej, bocznej burcie korytka. Łączniki skręcać za pomocą nakrętek sześciokątnych FRSV 8x16.

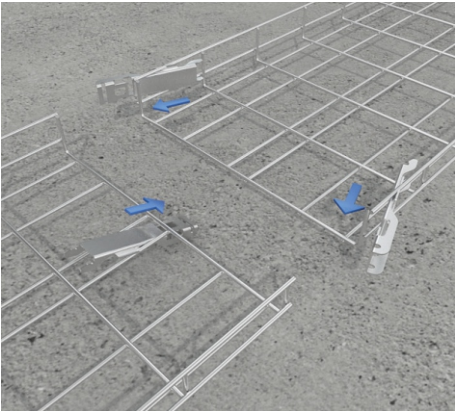
Rekomendowana ilość łączników dla koryt siatkowych

Typ korytka siatkowego	Wysokość boczna mm	Łączenie burty (boczne)	Łączenie górne	Łączenie dolne
G 50 / G 100	100 - 200	2x GV 30	-	1x GV 30
G 50 / G 100	300 - 400	2x GV 30	-	2x GV 30
G 50 / G 100	500 - 600	2x GV 30	-	3x GV 30
GI	60	2x GV 30	-	1x GV 30
GI	120	2x GV 30	-	1x GV 30
GI	200	2x GV 30	-	1x GV 30
GI	300	2x GV 30	-	2x GV 30
GTD 30	300	-	2x GVD 30	-
GTDW	80 - 130	1x GV 30	1x GV 30	-

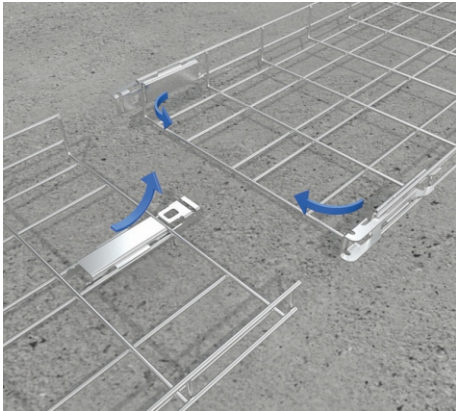
* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - łączniki bezśrubowe

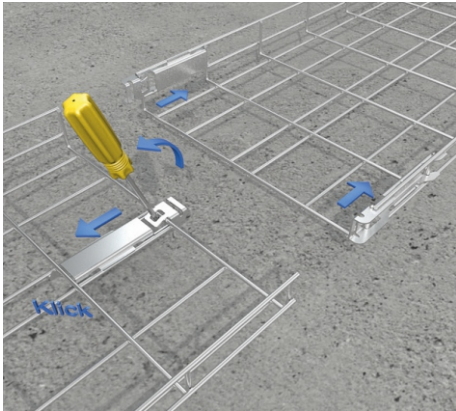
Instrukcja montażu



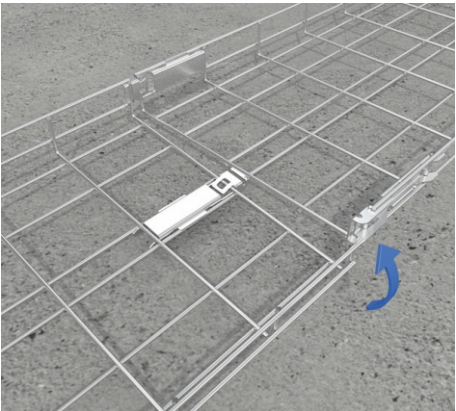
1 | Łączenie korytek G 50 / G 100 za pomocą GVR
Do łączenia korytek siatkowych można stosować łącznik bezśrubowy GVR*. Łącznik wprowadzić od wewnętrznej strony korytka siatkowego pomiędzy najbliższej sąsiadujące ze sobą pręty. Łącznik stosować zarówno na burtach bocznych jak i na części dolnej korytka.



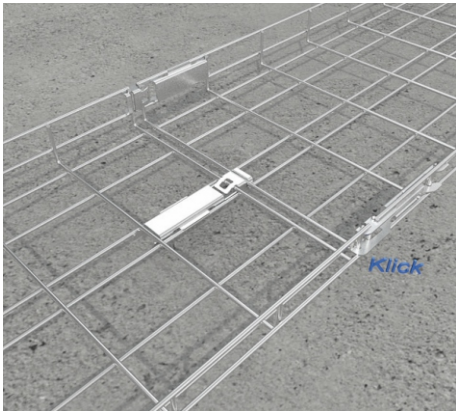
2 | Montaż łącznika GVR
Łącznik nasunąć na drut korytka siatkowego. Drut korytka siatkowego powinien zostać umieszczony w wewnętrznej części łącznika.



3 | Blokowanie łącznika GVR na korytku siatkowym
Drut korytka siatkowego zablokować poprzez wygięcie blaszki łącznika. Operację powtórzyć przy każdym łączniku. Do zablokowania drutu w łączniku stosować śrubokręt. Prawidłowe zablokowanie pręta sygnalizowane będzie charakterystycznym dźwiękiem zatrzasknięcia.



4 | Łączenie korytek
Umieścić drut poprzeczny jednej z burt w wyżłobieniu łącznika. Wyrównując ze sobą korytka wzdłużnie, naprowadzić na pozostałe wyżłobienia łączników pręty poprzeczne łączonych korytek.



5 | Zatrzasknięcie łączników
Prawidłowe zablokowanie prętów w łącznikach sygnalizowane będzie charakterystycznymi dźwiękami zatrzasknięć.

Rekomendowana ilość łączników bezśrubowych dla koryt siatkowych

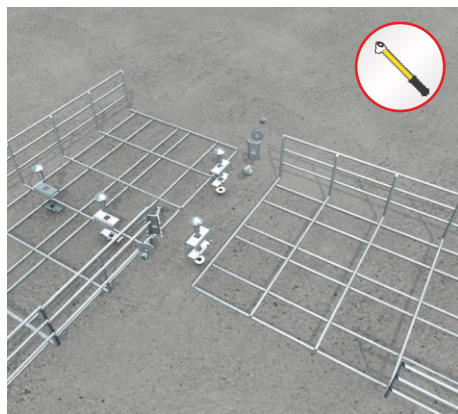
Typ korytka siatkowego	Szerokość korytka mm	Grubość drutu (pręta) mm	Typ łącznika	Łączenie burt Ilość łączników	Łączenie dolne Ilość łączników
G 50	100 - 200 - 300	4,0	GVR 4.0	2	1
G 100	100 - 200	4,0	GVR 4.0	2	1

Uwaga! Łącznik GVR 4.0 nie jest kompatybilny z korytkami G 50 o szerokościach 400-600 mm i korytkami G 100 o szerokościach 300-600 mm.

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - poziome zmiany kierunku trasy

Instrukcja montażu



1 | Zakręt kątowy korytek G 50 / G 100

W celu wykonania zakrętu kąтового z korytka siatkowego G 50 / G 100 należy usunąć pręty burt bocznej na szerokość korytka tworzącego zakręt. Do cięcia stosować rekomendowane nożyce szczypcowe BBS*.

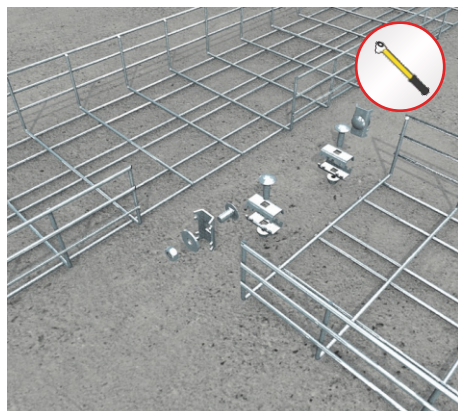


2 | Skręcanie zakrętu kąтового

Wypozyjonowane prawidłowo korytka siatkowe połączyć łącznikami GV 30* i GVD 30*. Łącznik GV 30* stosować do łączenia burt, łącznik GVD 30* stosować do łączenia prętów dna korytek. Łącznik GVD* skręcać za pomocą śrub z łbem półokrągłym FRS 8x25, natomiast GV 30* za pomocą FRSV 8x16. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burtie korytka	Ilość GVD 30 na dnie korytka
100 - 200	2x	2x
300 - 400	2x	4x
500 - 600	2x	5x



3 | Odejsie boczne korytek G 50 / G 100

W celu wykonania odejsia bocznego z korytka siatkowego G 50 / G 100 należy usunąć pręty burt bocznej na szerokość korytka odchodzącego. Do cięcia stosować rekomendowane nożyce szczypcowe BBS*.

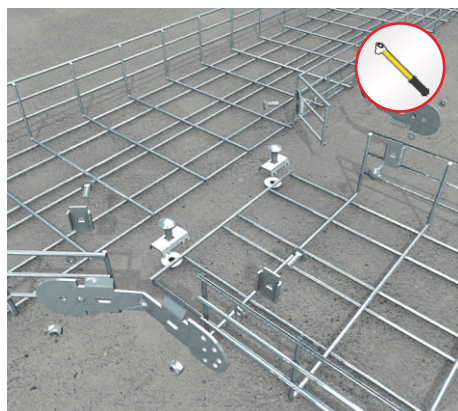


4 | Skręcanie odejsia bocznego

Wypozyjonowane prawidłowo korytko odejsia bocznego połączyć łącznikami z korytkiem pozbawionych burt za pomocą GV 30* i GVD 30*. Łącznik GV 30* stosować do łączenia burt, łącznik GVD 30* stosować do łączenia prętów dna korytek. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burtie korytka	Ilość GVD 30 na dnie korytka
100 - 200	2x	1x
300 - 400	2x	2x
500 - 600	2x	3x



5 | Odejsie boczne korytek G 50 / G 100 z GUV z promieniem

W celu wykonania odejsia bocznego z promieniem z korytka siatkowego G 50 / G 100 należy zastosować łącznik GUV*. W tym celu należy usunąć pręty burt bocznej na szerokość korytka odchodzącego. Dodatkowo przeciąć pręty burt i dna w miejscu odejsia bocznego. Do cięcia stosować rekomendowane nożyce szczypcowe BBS*.



6 | Skręcanie odejsia bocznego

Wypozyjonowane prawidłowo korytko odejsia bocznego połączyć łącznikami z korytkiem pozbawionych burt za pomocą GV 30* i GUV*. Łącznik GUV* stosować do łączenia burt umieszczając je od zewnątrz. Skręcać za pomocą GVK* i śruby FRS 6x20. Łącznik GV 30* stosować do łączenia prętów dna korytek. Łącznik GUV* skręcać za pomocą śrub z łbem półokrągłym FRSV 8x16. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

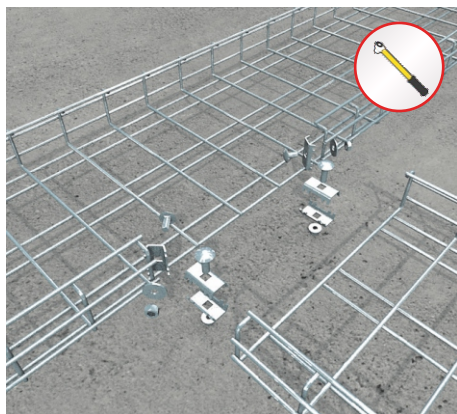
Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GUV / GVK na burtie korytka	Ilość GV 30 na dnie korytka
100 - 200	2x / 4x	1x
300 - 400	2x / 4x	2x
500 - 600	2x / 4x	3x

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - poziome zmiany kierunku trasy

Instrukcja montażu



7 | Odejście boczne korytek GI

W celu wykonania odejścia bocznego z korytka siatkowego GI należy usunąć pręty burty bocznej na szerokość korytka odchodzącego. Do cięcia stosować rekomendowane nożyce szczypcowe BBS*.

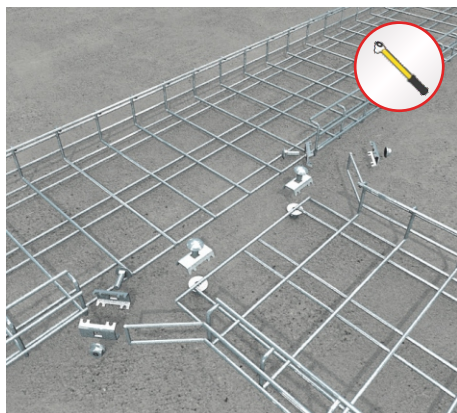


8 | Skręcanie odejścia bocznego

Wypozycjonowane prawidłowo korytko odchodzącego boczno połączyć łącznikami z korytkiem pozbawionym burt za pomocą GV 30* i GVD 30*. Łącznik GV 30* stosować do łączenia burt, łącznik GVD 30* stosować do łączenia prętów dna korytek. Łącznik GVD* skręcać za pomocą śrub z łbem półokrągłym FRS 8x25, natomiast GV 30* za pomocą FRSV 8x16. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burtie korytka	Ilość GVD 30 na dnie korytka
60	2x	1x
120	2x	1x
200	2x	1x
300	2x	2x



9 | Odejście boczne korytek GI z promieniem

W celu wykonania odejścia bocznego z promieniem z korytka siatkowego GI należy usunąć pręty burty bocznej na szerokość korytka odchodzącego. Pręty korytka odchodzącego dociąć według powyższego rysunku. Do cięcia stosować rekomendowane nożyce szczypcowe BBS*.



10 | Skręcanie odejścia bocznego

Wypozycjonowane prawidłowo korytko odchodzącego boczno połączyć łącznikami z korytkiem pozbawionym burt za pomocą GV 30* i GVD 30*. Łącznik GVD 30* stosować do łączenia burt, łącznik GV 30* stosować do łączenia prętów dna korytek. Łącznik GVD 30* skręcać za pomocą śrub z łbem półokrągłym FRS 8x25, natomiast GV 30* za pomocą FRSV 8x16. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GVD 30 na burtie korytka	Ilość GV 30 na dnie korytka
60	2x	1x
120	2x	1x
200	2x	1x
300	2x	2x

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - poziome zmiany kierunku trasy

Instrukcja montażu



11 | Odejście boczne korytek GTDW

W celu wykonania odejścia bocznego z korytka siatkowego GTDW należy usunąć pręty burt bocznej na szerokość korytka odchodzącego. Do cięcia stosować rekomendowane nożyce szczypcowe BBS*.

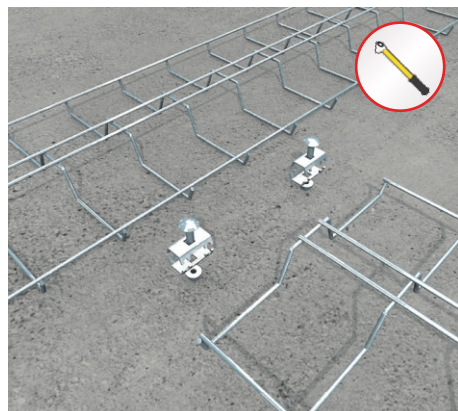


12 | Skręcanie odejścia bocznego

Wypozycjonowane prawidłowo korytko odejścia bocznego połączyć łącznikami z korytkiem pozbawionym burt za pomocą GV 30°. Łącznik GV 30° stosować do łączenia burt stosując śrubę FRSV 8x16. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burtie korytka
80 - 130	2x



13 | Wykonanie odejścia bocznego korytka GTD 30

Wykonanie odejścia bocznego korytka siatkowego GTD 30 nie wymaga żadnego docinania. Na krawędzi bocznej korytka umieścić dwa łączniki GVD 30° i połączyć z odchodzącym korytkiem GTD 30.



14 | Skręcanie odejścia bocznego

Łączniki skrócić za pomocą śrub z łbem półokrągłym FRS 8x25 oraz nakrętek sześciokątnych samozabezpieczających SEMS 8. Łby śrub umieszczać od wewnętrznej strony korytka.

Rekomendowana ilość łączników

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burtie korytka
300	2x

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - przygotowywanie łuków poziomych

Instrukcja montażu



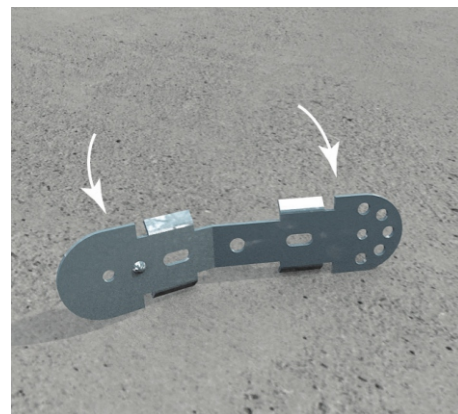
1 | Wykonanie łuku z GV 30 i GUV

W korytku siatkowym wyciąć prawidłowo sekcje dna i burt.



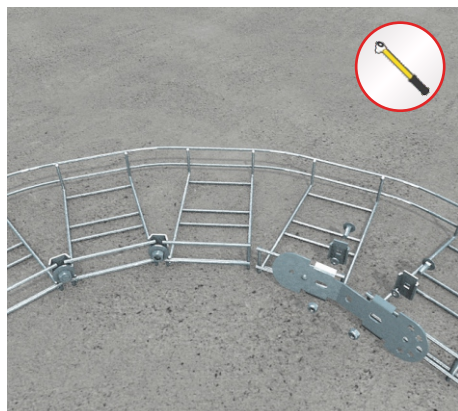
2 | Montaż GV 30 na łuku korytka

Przed montażem łącznika GUV*, zamontować wszystkie niezbędne łączniki GV 30*.



3 | Uzyskanie kąta

Łącznik GUV* wygiąć do pożądanego kąta.



4 | Montaż łącznika GUV

Odpowiednio dogięty łącznik GUV* umieścić na zewnętrznej stronie burty korytka. Od wewnętrznej strony burty korytka umieścić łącznik GVK*, a następnie skręcić z łącznikiem GUV*.



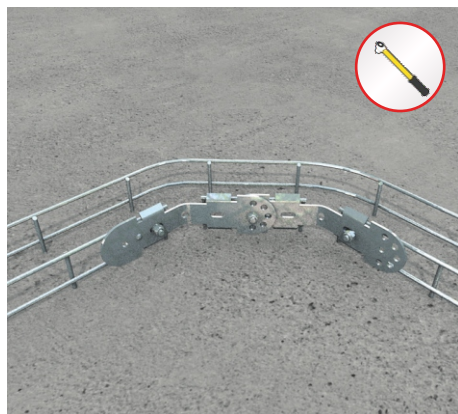
5 | Sprawdzenie prawidłowości montażu GUV

Należy upewnić się, że zakrzywione boki łącznika GUV* zostały umieszczone do wewnątrz korytka. Tylko taki montaż łącznika jest prawidłowy.

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

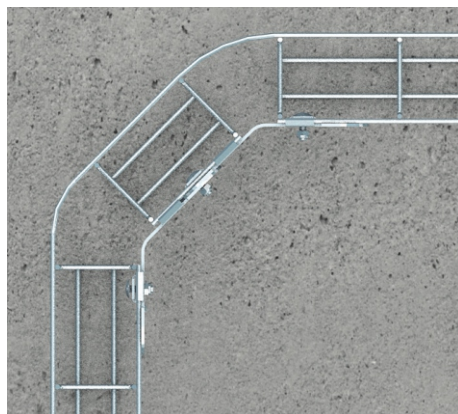
System korytek siatkowych - wykonywanie łuków poziomych

Instrukcja montażu



1 | Korytko siatkowe G 50-06

W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-06 należy wyciąć dwie sekcje burty bocznej i dwie sekcje dolne.



2 | Zakres cięcia

Do usunięcia: 2 sekcje
Promień wewnętrzny: 130 mm



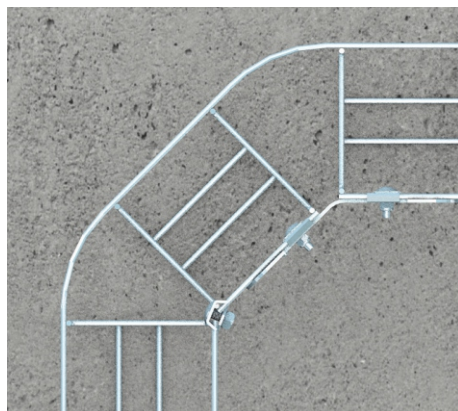
3 | Wymagane akcesoria

2x GVU* + 3x GVK*



4 | Korytko siatkowe G 50-10, G 100-10

W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-10 / G 100-10 należy wyciąć dwie sekcje burty bocznej i dwie sekcje dolne.



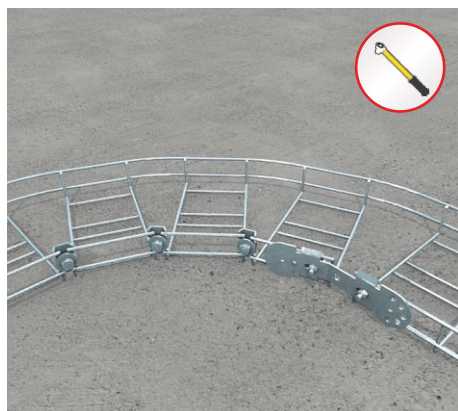
5 | Zakres cięcia

Do usunięcia: 2 sekcje
Promień wewnętrzny: 90 mm



6 | Wymagane akcesoria

1x GV30* + 1x GVU* + 2x GVK*



7 | Korytko siatkowe G 50-20, G 100-20

W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-20 / G 100-20 należy wyciąć cztery sekcje burty bocznej i cztery sekcje dolne.



8 | Zakres cięcia

Do usunięcia: 4 sekcje
Promień wewnętrzny: 250 mm



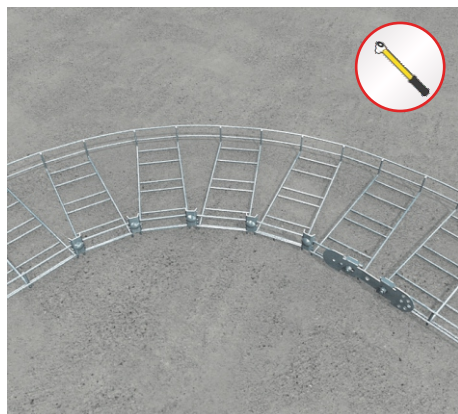
9 | Wymagane akcesoria

3x GV30* + 1x GVU* + 2x GVK*

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

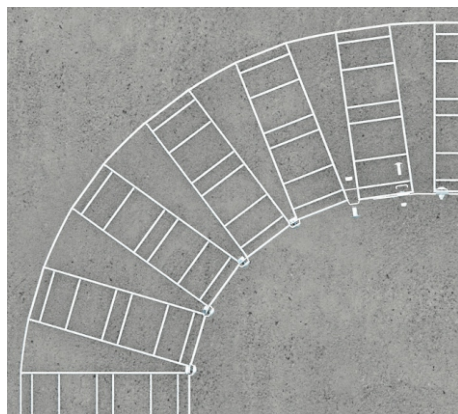
System korytek siatkowych - wykonywanie łuków poziomych

Instrukcja montażu



10 | Korytko siatkowe G 50-30, G 100-30

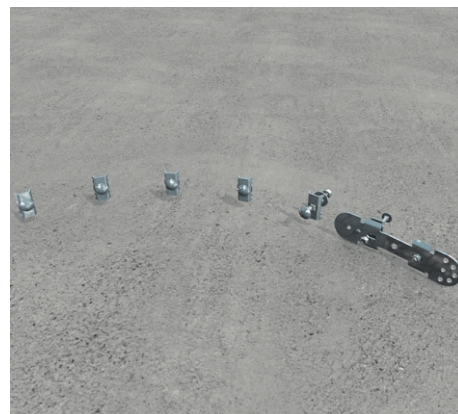
W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-30 / G 100-30 należy wyciąć sześć sekcji burty bocznej i sześć sekcji dolnych.



11 | Zakres cięcia

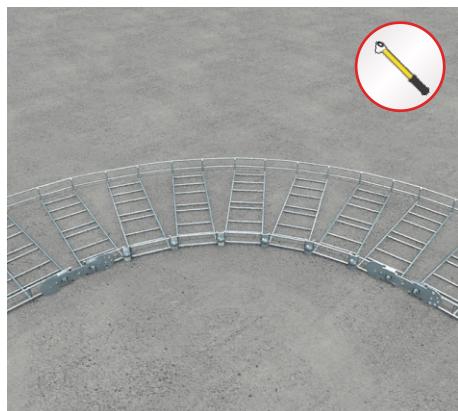
Do usunięcia: 6 sekcji

Promień wewnętrzny: 390 mm



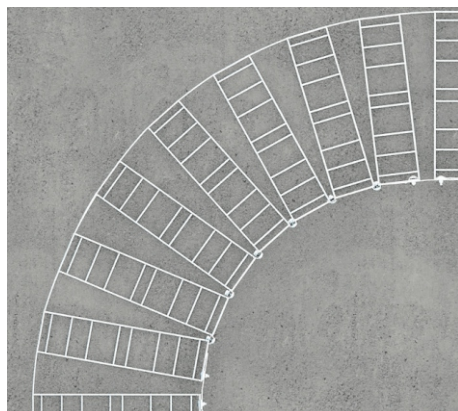
12 | Wymagane akcesoria

5x GV 30* + 1x GVU* + 2x GVK*



13 | Korytko siatkowe G 50-40, G 100-40

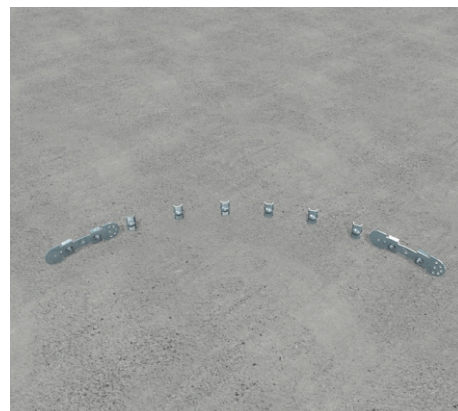
W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-40 / G 100-40 należy wyciąć osiem sekcji burty bocznej i osiem sekcji dolnych.



14 | Zakres cięcia

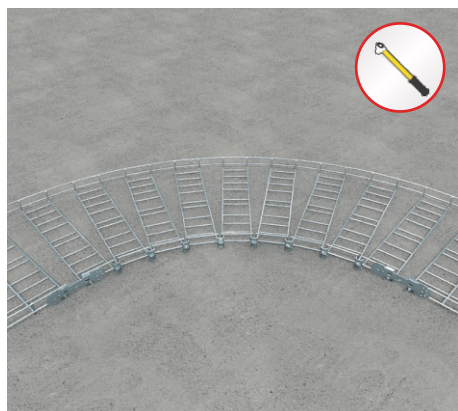
Do usunięcia: 8 sekcji

Promień wewnętrzny: 550 mm



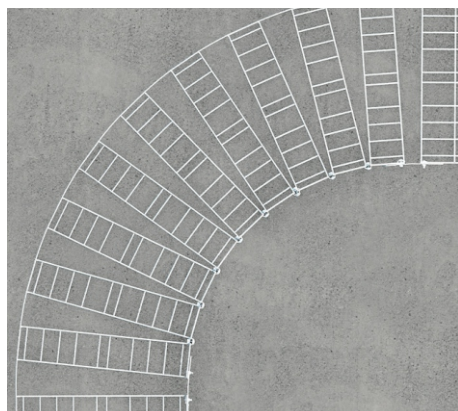
15 | Wymagane akcesoria

6x GV 30* + 2x GVU* + 4x GVK*



16 | Korytko siatkowe G 50-50, G 100-50

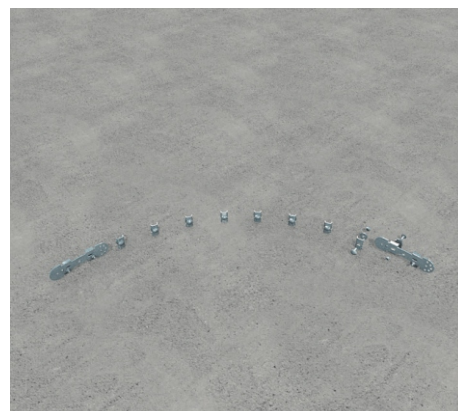
W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-30 / G 100-30 należy wyciąć dziesięć sekcji burty bocznej i dziesięć sekcji dolnych.



17 | Zakres cięcia

Do usunięcia: 10 sekcji

Promień wewnętrzny: 700 mm



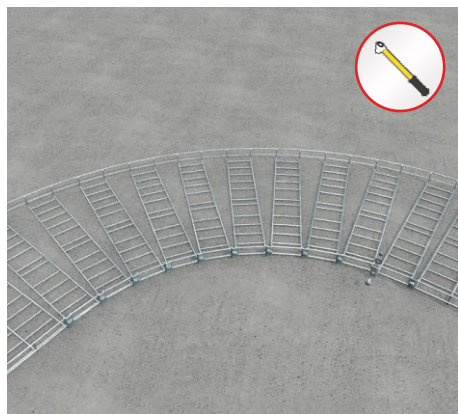
18 | Wymagane akcesoria

8x GV 30* + 2x GVU* + 4x GVK*

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

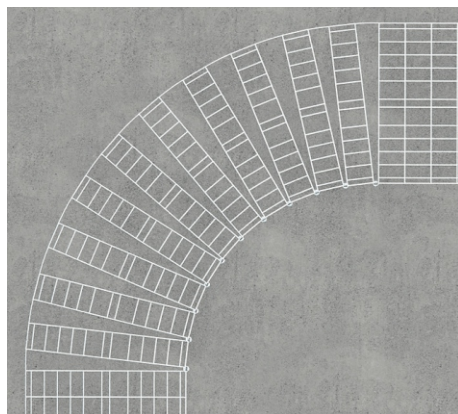
System korytek siatkowych - wykonywanie łuków poziomych

Instrukcja montażu



19 | Korytka siatkowe G 50-60, G 100-60

W celu przygotowania łuku w korytkach G 50-30 / G 100-30 należy wyciąć jedenaście sekcji burty bocznej i jedenaście sekcji dolnych.



20 | Zakres cięcia

Do usunięcia: 11 sekcji

Promień wewnętrzny: 740 mm



21 | Wymagane akcesoria

11x GV 30*

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - pionowe zmiany kierunku trasy

Instrukcja montażu



1 | Pionowa zmiana kierunku trasy za pomocą GVK

Łącznik korytka siatkowego GVU* umieścić na zewnętrznej burcie i zainstalować do korytka za pomocą łącznika GVK*.



2 | Skręcenie łączników GVK i ustalenie kąta

Łącznik GVK* umieszczając od wewnętrznej strony burty korytka siatkowego, skręcić z łącznikiem GVK* za pomocą SEMSS M6. Ustawiając odpowiedni kąt zmiany trasy pionowej, łączniki GVK* skręcić ze sobą za pomocą śruby z łbem sześciokątnej SES 6x20 i nakrętki SEMSS M6.



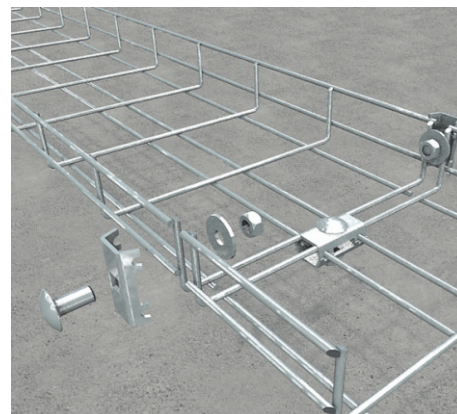
3 | Wykonanie łuku pionowego z korytka

W celu wykonania łuku pionowego z korytka siatkowego, należy wyciąć wskazane powyżej odcinki drutów korzystając z rekomendowanych nożyc. W przypadku łączenia elementu wznoszącego lub opadającego z elementem liniowym korytek G 50 / G 100 / GI, zastosować należy łączniki boczne GV 30* i łączniki dolne GVD 30*.



4 | Łączenie korytka z elementem zmiany kierunku

Łącznik GV 30* skręcać za pomocą śruby z łbem półokrągłym FRSV 8x16 oraz podkładki US 8x25 (nakrętka i podkładka powinny znajdować się po wewnętrznej stronie korytka). Łącznik GVD* skręcać za pomocą śruby z łbem półokrągłym FRS 8x25 i nakrętki sześciokątnej samozabezpieczającej SEMS 8.



5 | Wymagane akcesoria

1x GV 30* + 1x GVU* + 2x GVK*.

Rekomendowana ilość łączników dla GI

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burcie korytka	Ilość GV 30 na dnie korytka
60	2x	1x
120	2x	1x
200	2x	1x
300	2x	2x

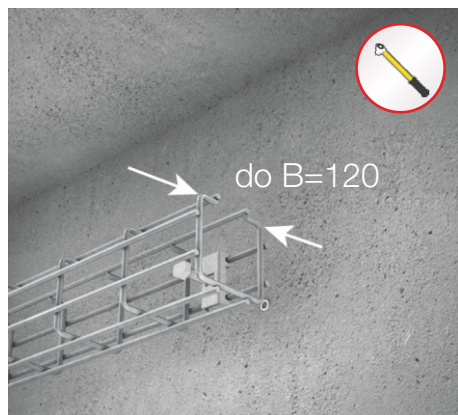
Rekomendowana ilość łączników dla G 50 / G 100

Szerokość korytka mm	Ilość GV 30 na burcie korytka	Ilość GVD 30 na dnie korytka
100 - 200	2x	1x
300 - 400	2x	2x
500 - 600	2x	3x

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

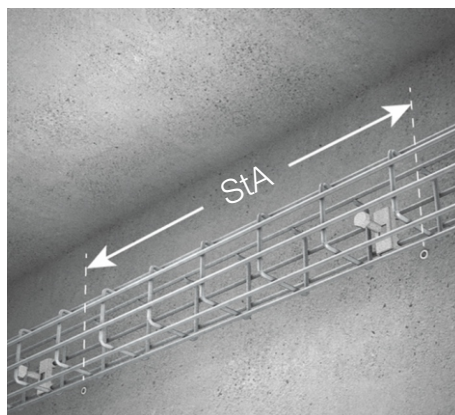
System korytek siatkowych - montaż ścienny i sufitowy

Instrukcja montażu



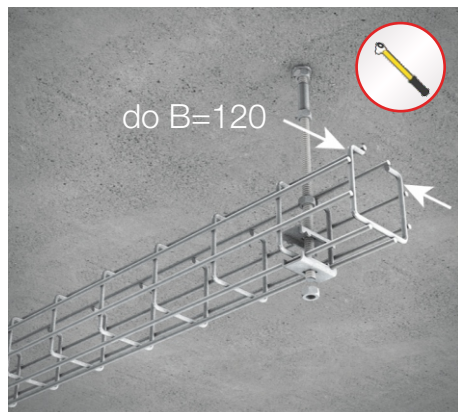
1 | Montaż ścienny z GV-L 30

Korytka siatkowe GI / G 50 instalować do ściany za pomocą GV-L 30*, kotwy wbijanej SAZ 8* oraz śruby z łbem sześciokątnym SES 8x20*. Do prawidłowego osadzenia kotwy wbijanej stosować wbijak SAZ-D 8*.



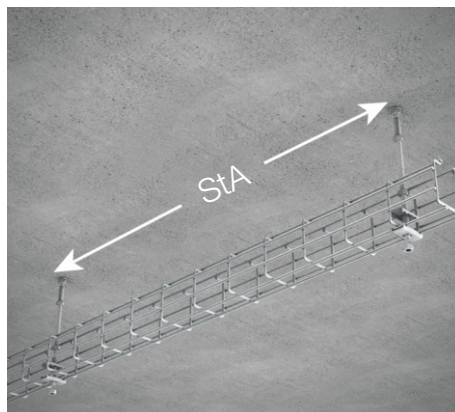
2 | Odległości pomiędzy punktami podparcia

Przy doborze odległości pomiędzy punktami podparcia, należy stosować się do parametru StA zawartego w wykresie wytrzymałości korytka siatkowego. Dodatkowo należy uwzględnić maksymalne obciążenie elementów wsporczych oraz kołków i kotew.



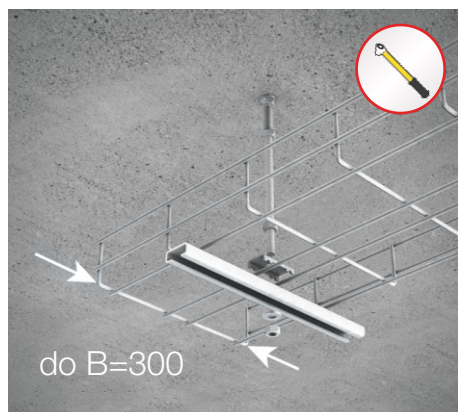
3 | Montaż sufitowy z GBAG 10

Korytka siatkowe GI / G 50 instalować do sufitu za pomocą zawiesia centralnego GBAG 10* (GV-L 30, SEM 8, US 8x17, GB M8-10) z wykorzystaniem dybla rozprężnego SD 8/10* oraz mufy łącznikowej VM M8*.



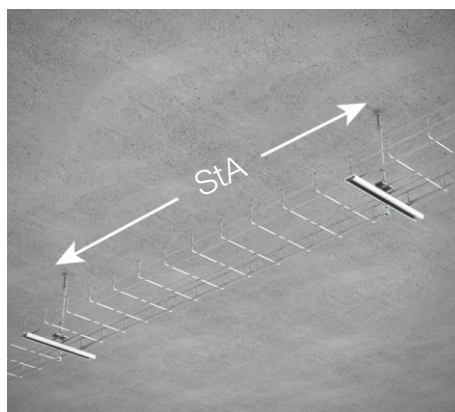
4 | Odległości pomiędzy punktami podparcia

Przy doborze odległości pomiędzy punktami podparcia, należy stosować się do parametru StA zawartego w wykresie wytrzymałości korytka siatkowego. Dodatkowo należy uwzględnić maksymalne obciążenie elementów wsporczych oraz kołków i kotew.



5 | Montaż sufitowy z GBAG 20 i 30

Korytka siatkowe GI / G 50 instalować do sufitu za pomocą zawiesia centralnego GBAG 20* / GBAG 30* (GV-L 30, SEM 8, US 8x25, GB M8-10) z wykorzystaniem dybla rozprężnego SD 8/10* oraz mufy łącznikowej VM M8*.



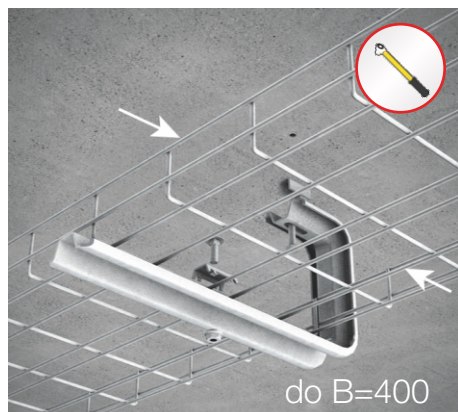
6 | Odległości pomiędzy punktami podparcia

Przy doborze odległości pomiędzy punktami podparcia, należy stosować się do parametru StA zawartego w wykresie wytrzymałości korytka siatkowego. Dodatkowo należy uwzględnić maksymalne obciążenie elementów wsporczych oraz kołków i kotew.

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

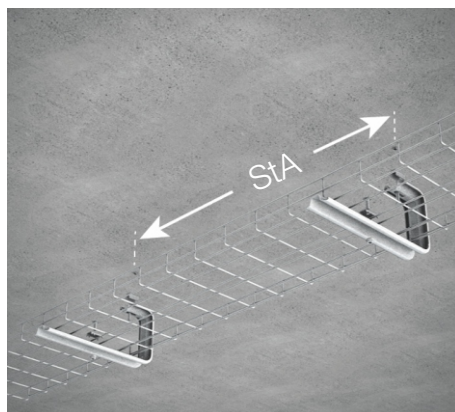
System korytek siatkowych - montaż ścienny i sufitowy

Instrukcja montażu



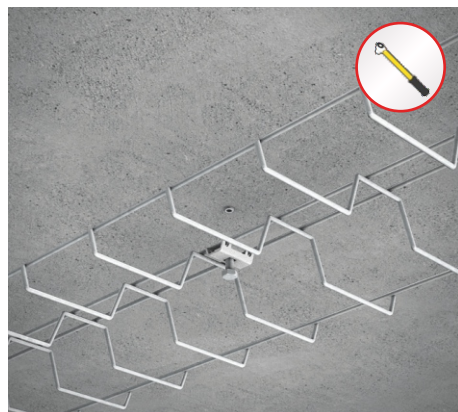
7 | Montaż sufitowy z DKSL

Wspornik sufitowy DKSL zainstalować do sufitu za pomocą kotwy wbijanej SAZ 8*, śruby z łbem sześciokątnym SES 8x35* oraz elementu dystansowego KSL-SP*. Do prawidłowego osadzenia kotwy wbijanej stosować wbijak SAZ-D 8*. Korytko siatkowe G 50 / G 100 / GI instalować do wspornika DKSL za pomocą łącznika GV-L 30* oraz śruby zaciskowej KLS 8x25*.



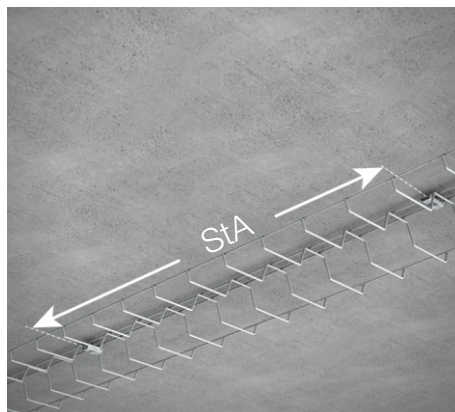
8 | Odległości pomiędzy punktami podparcia

Przy doborze odległości pomiędzy punktami podparcia, należy stosować się do parametru StA zawartego w wykresie wytrzymałości korytka siatkowego. Dodatkowo należy uwzględnić maksymalne obciążenie elementów wsporczych oraz kołków i kotew.



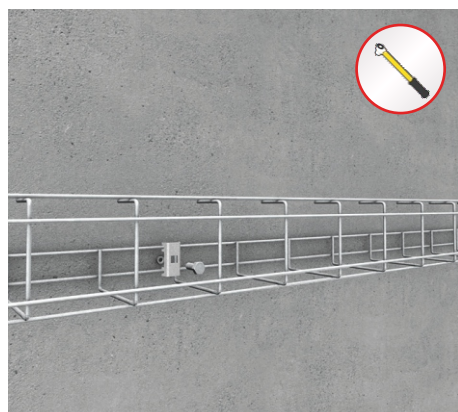
9 | Montaż sufitowy z GV-L 30 i SAZ

Korytko siatkowe GTD 30 instalować do sufitu za pomocą łącznika GV-L 30*, śruby z łbem sześciokątnym SES 8x20* oraz kotwy wbijanej SAZ 8*. Do prawidłowego osadzenia kotwy wbijanej stosować wbijak SAZ-D 8*.



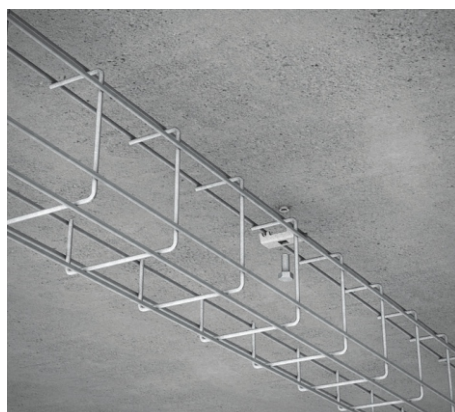
10 | Odległości pomiędzy punktami podparcia

Przy doborze odległości pomiędzy punktami podparcia, należy stosować się do parametru StA zawartego w wykresie wytrzymałości korytka siatkowego. Dodatkowo należy uwzględnić maksymalne obciążenie elementów wsporczych oraz kołków i kotew.



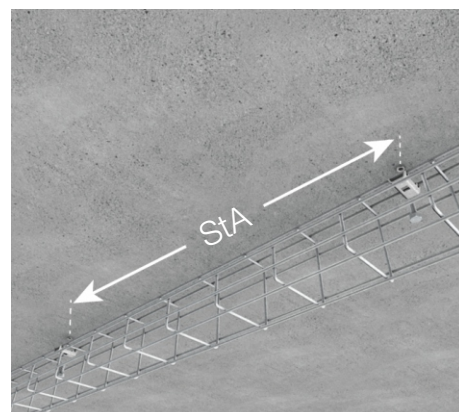
11 | Montaż ścienny z GV-L i SAZ

Korytko siatkowe GTD 30 instalować do ściany za pomocą łącznika GV-L 30*, śruby z łbem sześciokątnym SES 8x20* oraz kotwy wbijanej SAZ 8*. Do prawidłowego osadzenia kotwy wbijanej stosować wbijak SAZ-D 8*.



12 | Montaż sufitowy z GV-L i SAZ

Korytko siatkowe GTD 30 instalować do sufitu za pomocą łącznika GV-L 30*, śruby z łbem sześciokątnym SES 8x20* oraz kotwy wbijanej SAZ 8*. Do prawidłowego osadzenia kotwy wbijanej stosować wbijak SAZ-D 8*.



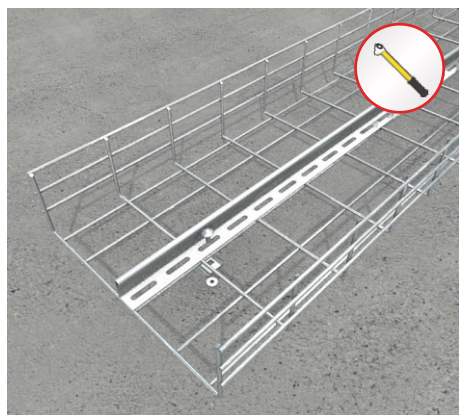
13 | Odległości pomiędzy punktami podparcia

Przy doborze odległości pomiędzy punktami podparcia, należy stosować się do parametru StA zawartego w wykresie wytrzymałości korytka siatkowego. Dodatkowo należy uwzględnić maksymalne obciążenie elementów wsporczych oraz kołków i kotew.

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

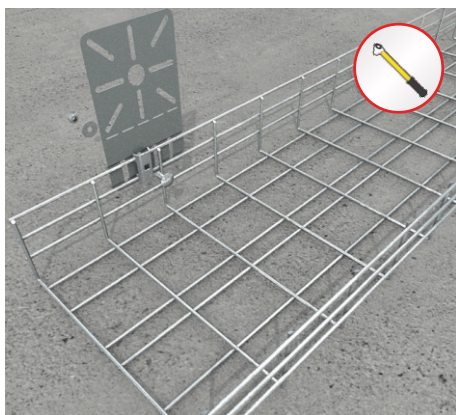
System korytek siatkowych - montaż pozostałych elementów

Instrukcja montażu



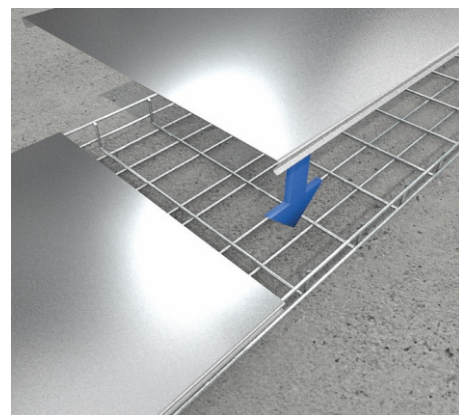
1 | Montaż przegrody GTR

Przegrody GTR 50* / GRT 60* / GTR 100* montować w korytku siatkowym za pomocą 3 sztuk zacisków mocujących KLU bezpośrednio do dolnych prętów korytka. Zaciski mocujące instalować w odległościach około 100 mm od końców przegrody oraz w jej centralnej części.



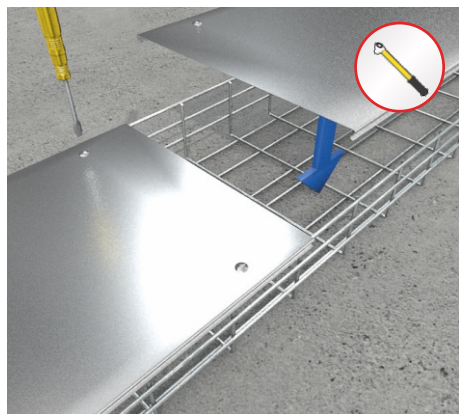
2 | Instalacja płyty montażowej MP-G

Płytę montażową MP-G* dla osprzętu elektrycznego instalować do bocznej burty korytka siatkowego (od zewnątrz) za pomocą umieszczonego od wewnętrznej strony korytka siatkowego łącznika GV 30. Podkładka i nakrętka umieszczone muszą być na zewnątrz korytka.



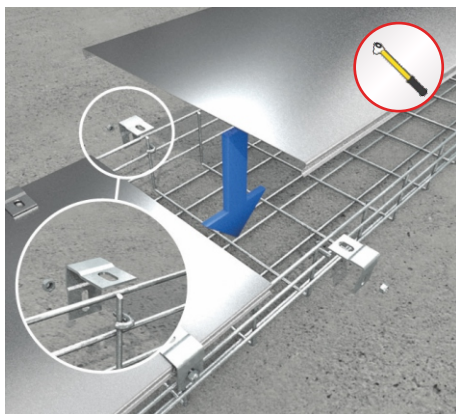
3 | Montaż pokrywy GD

Pokrywę GD* umieścić bezpośrednio na korytku siatkowym G 50 / G 100 i zatrasnąć na prętach bocznych burty. Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń!



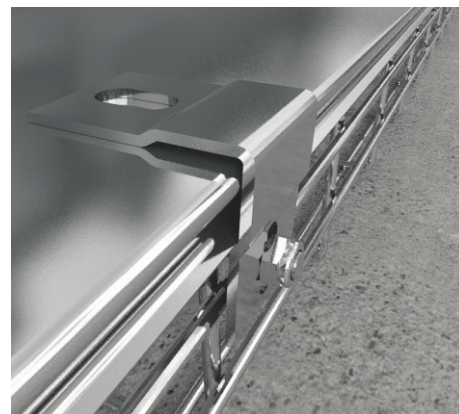
4 | Montaż pokrywy z ryglami GDR

Pokrywa korytka siatkowego z ryglami GDR* instalowana jest w taki sam sposób jak pokrywa GD. Dodatkowo, za pomocą śrubokręta, przekręcić obrotowe zamki rygli do momentu, aż rowek łba śruby będzie skierowany wzdłużnie w stosunku do korytka siatkowego. Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń!



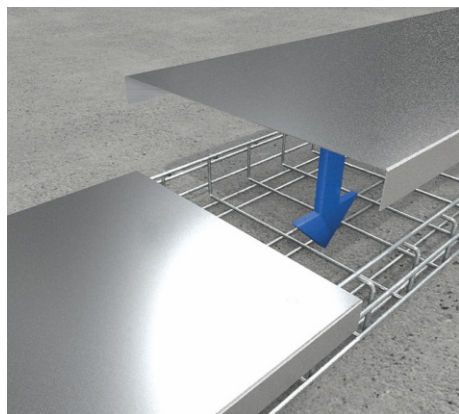
5 | Zabezpieczenie mocowania pokrywy GD-SW

Zamocować hak mocujący GH 6x24 zgodnie z instrukcją montażu. Nagwintowaną część haka mocującego wprowadzić w otwór mocowania pokrywy GD-SW* (zabezpieczającego przed zewnętrznymi warunkami atmosferycznymi), a następnie dokręcić od zewnętrznej strony za pomocą nakrętki samozabezpieczającej SEMSS 6.



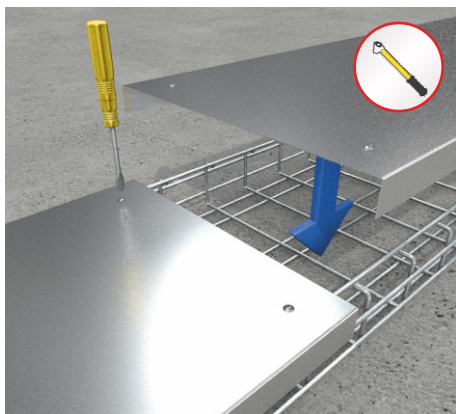
6 | Odległości pomiędzy GD-SW

Zgodnie z instrukcją montażu, należy zastosować przynajmniej 6 elementów zabezpieczających na 3 metry długości pokrywy trasy kablowej.



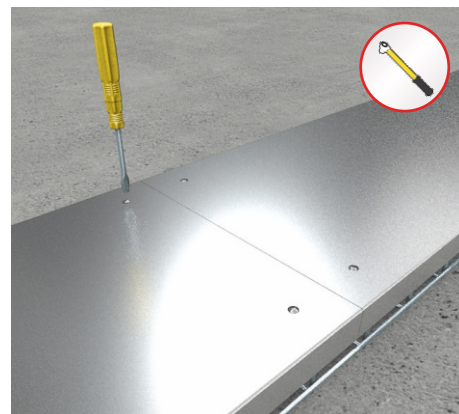
7 | Montaż pokrywy GID

Montaż pokrywy GID* na korytku siatkowym instalacyjnym GI. Taki sposób montażu dopuszczalny jest jedynie do korytek instalowanych w pomieszczeniach zamkniętych.



8 | Pokrywa z rygłem GIDR

Pokrywa z rygłem GIDR* przystosowana jest do montażu na korytkach siatkowych instalacyjnych. Sposób montażu jest analogiczny jak dla pokryw GDR.



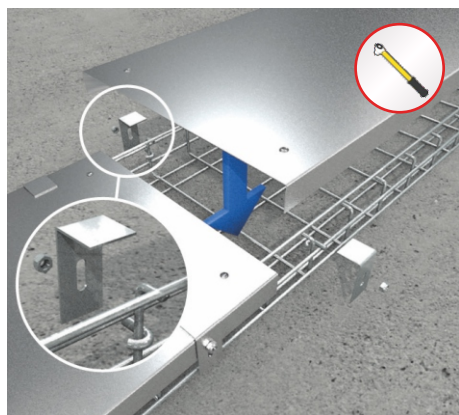
9 | Ryglowanie

Dodatkowo, za pomocą śrubokręta, przekręcić obrotowe zamki rygli do momentu, aż rowek łba śruby będzie skierowany wzdłużnie w stosunku do korytka siatkowego. Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń!

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych - montaż pozostałych elementów

Instrukcja montażu



10 | Zabezpieczenie mocowania pokrywy GID-SW

Zamocować hak mocujący GH 6x24 zgodnie z instrukcją montażu. Nagwintowaną część haka mocującego wprowadzić w otwór mocowania pokrywy GID-SW* (zabezpieczającego przed zewnętrznymi warunkami atmosferycznymi), a następnie dokręcić od zewnętrznej strony za pomocą nakrętki samozabezpieczającej SEMSS 6.



11 | Odległości pomiędzy GID-SW

Zgodnie z instrukcją montażu, należy zastosować przynajmniej 6 elementów zabezpieczających na 3 metry długości pokrywy trasy kablowej.



12 | Wykonywanie cięć

Wszystkie cięcia wykonywać z najwyższą ostrożnością z zachowaniem obowiązujących aktualnie przepisów BHP.



13 | Cynkowanie

Wszystkie miejsca cięć zabezpieczyć w celu zminimalizowania ryzyka powstania korozji za pomocą farby cynkowej (KZF) lub farby cynkowej w sprayu (KZS).

* Element nie znajduje się z produktem w komplecie i należy zamawiać go oddzielnie.

System korytek siatkowych

Instrukcja montażu

Legenda - Akcesoria

KLS 8x25	SES 8x20	SES 8x25	SES 8x35	SEM 8	VM
US 8x17	US 8x25	SD 8/10	SAZ	SAZ-D	

Legenda - Symbolika



Stosować okulary ochronne



Stosować środki ochrony słuchu



Dobrze



Źle



Połączenie wymaga użycia klucza dynamometrycznego



Uwaga!

Momenty dokręcania (rekomendowane)

Średnica gwintu	Klasa wytrzymałości Śruba (DIN 267 część 3)	Klasa wytrzymałości Nakrętka (DIN 267 część 4)	Moment dokręcania (Nm) zgodnie z VDI 2230
M6	4.6	5	4
M8	4.6	5	8
M6	8.8	8	14
M8	8.8	8	34

Wszelkie prawa zastrzeżone. Przedruk i powielanie elektroniczne wyłącznie za naszą pisemną zgodą. Zastrzega się możliwość błędów i modyfikacji technicznych. Jakakolwiek odpowiedzialność wydawcy, niezależnie od podstawy prawnej, jest wykluczona. Wraz z publikacją niniejszego dokumentu wszystkie poprzednie wydania tracą ważność.

© PohlCon | PC-LIT-MA-UEBS-PL | 02-2021 | X.X. | 08-2026

PohlCon GmbH

Nobelstraße 51
12057 Berlin

Tel.: +49 30 68283-04

www.pohlcon.com

PohlCon Polska Sp. z o. o.

Ul. Innowacyjna 4
95-050 Konstantynów Łódzki

Tel.: +48 601 524 818

www.pohlcon.pl