

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0101.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	PohlCon GmbH Werk Wachow Wachow Brandenburger Allee 30 14641 Nauen DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 24 - Abtrennstumpfschweißen	
Werkstoffgruppe	1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10.1, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Hans-Jürgen Kissmann, EWS	geb. am: 18.09.1962
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	23.01.2023	
Gültigkeitsdauer	22.01.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 17.02.2023
Deichgräber



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle