

## Zuschnitt von JORDAHL® Ankerschienen

### Einführung

JORDAHL® Ankerschienen werden einbaufertig gemäß ETA 09/0338 hergestellt und geliefert. Sie können gemäß der Anhänge A9, A10 und B2 der Zulassung und unter Beachtung der geltenden Hinweise bei Bedarf auf der Baustelle zugeschnitten werden.

### Empfehlungen für den Zuschnitt

Die folgenden Empfehlungen sind im Einklang mit der ETA 09/0338 zu beachten:

- Jeder Schienenabschnitt muss mindestens zwei Anker aufweisen (siehe Abbildung 1). Zwischen diesen Ankern erfolgt die Befestigung der geplanten Anschlusskonstruktion.
- Beim Zuschnitt von verzinkten Ankerschienen ist eine Nachbehandlung der Schnittkanten erforderlich, um die Korrosionsschutzanforderungen zu erfüllen. Die vorgesehenen Veränderungen sollten von dem zuständigen Planer bestätigt werden.
- Auch die Polyethylen (PE) - Füllung der Ankerschienen muss entsprechend der neuen Ankerschienenlänge vor dem Einbau gekürzt werden. Sie wird bündig mit dem Schienenprofil zugeschnitten.

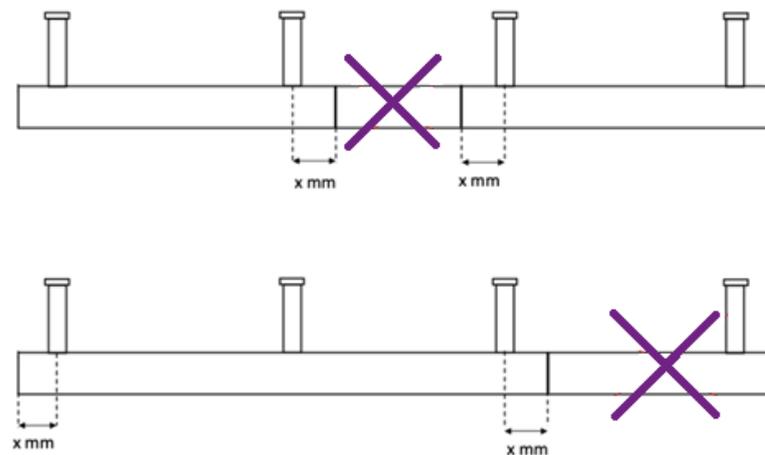


Abbildung 1: Skizze vom Zuschnitt der Ankerschienen

Tabelle 1 zeigt die Ankerschiententypen mit den jeweiligen Endabständen (Schienenüberstände).

*Tabelle 1: Ankerschiententyp und der jeweilige Endabstand*

Ankerschiententyp	Endabstand x in mm
JTA W40/22, JTA W40+, JTA W50/30, JTA W50+ JTA K28/15, JTA K38/17, JTA K40/25, JTA K50/30 JXA W38/23	25 mm
JTA W53/34*, JTA W55/42*, JTA W72/48 JTA K53/34*, JTA K72/48* JXA W53/34	35 mm

\* Änderungen bei I-Ankern vorbehalten.

## Hinweis

Mit frühzeitiger Planung der verzinkten Ankerschienen kann eine reibungslose Installation mit vollständiger Verzinkung realisiert werden.