

Schweißzertifikat

1090-2.0026.TÜVTH.2026.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0026.TÜVTH.2026.01
im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

PohlCon GmbH
Am Güterbahnhof 20
79771 Klettgau, Deutschlandd

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers)

Am Güterbahnhof 20
79771 Klettgau, Deutschland

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC 2

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoff(e):
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1, 1.2, 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Onur Sentasci, Niveau C**
(Vorname, Name, Qualifikation)

Vertreter:
(Vorname, Name, Qualifikation)

./.

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:
(Datum der Erstaussstellung)

06.07.2026

Gültigkeitsende:
(Überwachungsdatum)

05.07.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum:

Erfurt / 06.07.2026



Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4. Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Bemerkungen:

Es gelten die in den nachfolgend aufgeführten Dokumenten in der jeweils gültigen Fassung getroffenen Regelungen:

- a) Allgemeine Geschäftsbedingungen des TÜV Thüringen e.V.
- b) Prüf- und Zertifizierungsordnung der Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e.V.
- c) Zertifizierung- und Überwachungsvertrag zwischen des TÜV Thüringen e.V. und dem im Zertifikat genannten Antragsteller (Inverkehrbringer)

Die notifizierte Stelle - 0090 TÜV Thüringen e.V. hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch. Weitere Einzelheiten sind dem Audit-Bericht mit der Nr. 3340/74376/26 zu entnehmen.

