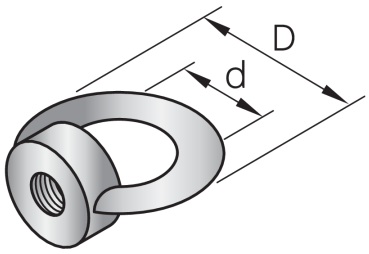


RM

Ringmutter, nach DIN 582

Ringmuttern RM, gemäß DIN 582, dienen der sicheren Fixierung besonders schwerer Lasten und werden überwiegend zur Transportsicherung eingesetzt. Sie sind in den Gewinden M8 bis M20 erhältlich und bestehen aus galvanisch verzinktem oder unbehandeltem Stahl. Sie können Lasten bis 16 kN aufnehmen.

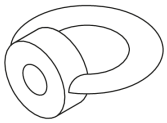
Artikel	Typ	G
RM10 GV	Ringmutter, DIN 582, M10	0.091 kg
RM10 R	Ringmutter, DIN 582, M10	0.091 kg
RM12 GV	Ringmutter, DIN 582, M12	0.150 kg
RM12 R	Ringmutter, DIN 582, M12	0.150 kg
RM16 GV	Ringmutter, DIN 582, M16	0.251 kg
RM16 R	Ringmutter, DIN 582, M16	0.251 kg
RM20 GV	Ringmutter, DIN 582, M20	0.377 kg
RM20 R	Ringmutter, DIN 582, M20	0.377 kg
RM8 GV	Ringmutter, DIN 582, M8	0.047 kg
RM8 R	Ringmutter, DIN 582, M8	0.047 kg

DETAIL- UND ANWENDUNGSBILDER

PohlCon

PohlCon GmbH
Nobelstraße 51 | 12057 Berlin
Telefon: +49 30 68283-04 | Fax: +49 30 68283-383 | contact@pohlcon.com

Ausgabedatum: 21.05.2025. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten



PohlCon GmbH
Nobelstraße 51 | 12057 Berlin
Telefon: +49 30 68283-04 | Fax: +49 30 68283-383 | contact@pohlcon.com

Ausgabedatum: 21.05.2025. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten